

## •PASS

CE

PASS - (1200 - 1800 - 2500)

**Motoriduttori elettromeccanici**  
ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

**Irreversible electromechanical**  
INSTRUCTIONS FOR INSTALLATIONS

## PREMESSA

I motoriduttori della SERIE PASS 1200-1800-2500 permettono di automatizzare, facilmente e rapidamente, cancelli scorrevoli di medie e grosse dimensioni fino a 2.500 Kg. Sono adatti per un uso condominiale e industriale. Disponibili con o senza apparecchiatura di comando integrata, consentono una facile messa a norma degli impianti secondo la normativa EN 12453.

## AVVERTENZA PER L'INSTALLAZIONE

- Prima di procedere con l'installazione bisogna predisporre a monte dell'impianto un interruttore magneto termico e differenziale con portata massima 10A. L'interruttore deve garantire una separazione omnipolare dei contatti, con distanza di apertura di almeno 3mm.
- Tutti i materiali presenti nell'imballo non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto potenziali fonti di pericolo.
- Il costruttore declina ogni responsabilità ai fini del corretto funzionamento dell'automazione nel caso non vengano utilizzati i componenti e gli accessori di propria produzione e idonei per l'applicazione prevista.
- Al termine dell'installazione verificare sempre con attenzione il corretto funzionamento dell'impianto e dei dispositivi utilizzati.
- Questa manuale d'istruzione si rivolge a persone abilitate all'installazione di " apparecchi sotto tensione " pertanto si richiede una buona conoscenza della tecnica, esercitata come professione e nel rispetto delle norme vigenti.
- La manutenzione deve essere eseguita da personale qualificato.
- Prima di eseguire qualsiasi operazione di pulizia o di manutenzione, scollegare l'apparecchiatura dalle rete di alimentazione elettrica.
- Questo prodotto è stato progettato e costruito esclusivamente per l'utilizzo indicato in questa documentazione. Usi non indicati in questa documentazione potrebbero essere fonte di danni al prodotto e fonte di pericolo.
- Verificare lo scopo dell'utilizzo finale e assicurarsi di prendere tutte le sicurezze necessarie.
- L'utilizzo dei prodotti e la loro destinazione ad usi diversi da quelli previsti, non è stata sperimentata dal costruttore, pertanto i lavori eseguiti sono sotto la completa responsabilità dell'installatore.
- Segnalare l'automazione con targhe di avvertenza che devono essere visibili.
- Avvisare l'utente che i bambini o animali non devono giocare o sostare nei pressi del cancello.
- Proteggere adeguatamente i punti di pericolo per esempio mediante l'uso di una costa sensibile .
- Verificare se l'impianto di terra è realizzato correttamente: collegare tutte le parti metalliche della chiusura (porte, cancelli, ecc.) e tutti i componenti dell'impianto provvisti di morsetto di terra.
- Usare esclusivamente parti originali per qualsiasi manutenzione o riparazione.
- Non eseguire alcuna modifica ai componenti dell'automazione se non espressamente autorizzata dalla Ditta.



### **ATTENZIONE: IMPORTANTI ISTRUZIONI DI SICUREZZA.**

E' importante per la sicurezza delle persone seguire queste istruzioni.  
Conservare il presente libretto di istruzioni.

**PREDISPOSIZIONI ELETTRICHE [1]**

- 1- Motoriduttore: alimentazione, cavo 3x1,5mm<sup>2</sup>(PASS1200-1800) -4x1,5mm<sup>2</sup>(PASS2500) (attenersi alle norme vigenti).
- 2- Trasmettitore fotocellula; cavo 2x0,5mm<sup>2</sup>.
- 3- Ricevitore fotocellula; cavo 4x0,5 mm<sup>2</sup>.
- 4- Antenna; cavo coassiale schermato.
- 5- Costa; cavo 4x0,5mm<sup>2</sup>.
- 6- Cremagliera
- 7- Selettore a chiave; cavo 3x0,5mm<sup>2</sup>.
- 8- Segnalatore a luce lampeggiante a 230Vac ; cavo 2x0,75mm<sup>2</sup>.
- 9- Interruttore magnetotermico omnipolare con apertura minima dei contatti pari a 3mm. Linea di alimentazione all'apparecchiatura: 220-230V 50-60Hz cavo 3x1,5mm<sup>2</sup>(PASS1200-1800) - 380V, 50-60Hz, cavo 5x1,5mm<sup>2</sup> (PASS2500) (attenersi alle norme vigenti).

**DATI TECNICI**

Operatore	PASS 1200	PASS 1800	PASS 2500
Tipo	Motoriduttore elettromeccanico irreversibile		
Tensione di alimentazione	220/230Vac 50-60Hz		380Vac trifase
Potenza assorbita	MAX 700W	MAX 700W	MAX 750W
Corrente assorbita	MAX 3A	MAX 3A	MAX 3A
Termoprotezione	140°C	140°C	140°C
Condensatore di spunto	16µF	25µF	-
Velocità max	0,15 m/sec	0,15 m/sec	0,15 m/sec
Coppia max	50 N/m	60 N/m	90 N/m
Temperatura d'esercizio	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C
Grado di protezione	IP 55	IP 55	IP 55
Peso Max anta	1200 Kg	1800 Kg	2500 Kg
Frequenza d'uso (%)	90% (a 20°C)	60% (a 20°C)	70% (a 20°C)
Olio	ARNICA 68		
Formula per il calcolo della frequenza di utilizzo [22]	$\%Fu = \frac{A + C}{A + C + P} \times 100$ <p>A = Tempo di apertura  C = Tempo di chiusura  P = Tempo di pausa globale  A+C+P = Tempo che intercorre fra due aperture</p>		

**AVVERTENZE PRELIMINARI**

Verificare che la struttura del cancello sia conforme a quanto previsto dalle normative vigenti e che il movimento dell'anta sia lineare e privo di attriti.

**Verifiche preliminari:**

- Controllare che la struttura del cancello sia sufficientemente robusta. in ogni caso verificare che il cancello abbia peso e dimensioni che rientrano nei limiti di impiego dell'operatore.
- Controllare che l'anta si muova manualmente e senza sforzo (punti di maggiore attrito)per tutta la corsa del cancello sia in apertura che in chiusura.

## I

- Controllare che la zona dove verrà fissato il motoriduttore non sia esposta ad allagamenti. Se così fosse installare il motoriduttore sollevato da terra.
- Se il cancello non è di nuova installazione controllare lo stato di usura di tutti i componenti, sistemare o sostituire le parti difettose o usurate e, se necessario, effettuare gli opportuni interventi.
- Prevedere l'utilizzo di fincorsa meccanici per gestire le situazioni di extra corsa dell'anta.

L'affidabilità e la sicurezza dell'automazione, è direttamente influenzata dallo stato della struttura del cancello.

### MURATURA DELLA PIASTRA

- 1- Eseguire lo scavo per la piastra di fondazione rispettando le quote [2], disponendo la piastra secondo il senso di chiusura del cancello [4], e ricordando che lo scavo deve essere di una profondità almeno pari alla lunghezza delle zanche [5].
  - 2- Far giungere i tubi flessibili per il passaggio dei cavi elettrici facendo attenzione alla posizione di uscita dalla piastra degli stessi [4], lasciando che il tubo sporga dal foro della piastra di circa 30 - 40 mm [5].
  - 3- Assicurarsi che la piastra sia a livello [5] e cominciare a riempire lo scavo con la gettata di calcestruzzo.
  - 4- Attendere l'indurimento del cemento all'interno dello scavo.
  - 5- Far passare i cavi elettrici (collegamento accessori e alimentazione elettrica) all'interno dei tubi flessibili.
- Per una maggiore maneggevolezza dei collegamenti elettrici con l'apparecchiatura si consiglia di tenere una lunghezza dei cavi pari a 400mm dal foro della piastra di fondazione [5].

### INSTALLAZIONE DEL MOTORIDUTTORE

- 1- Applicare le staffe di fissaggio [6] e togliere il cofano del motoriduttore svitando le viti laterali [7];
- 2- Posizionare il motoriduttore sulla piastra di fondazione facendo passare i perni nelle apposite asole [8];
- 3- Tenere il motoriduttore alzato di 2/4mm per poi abbassarlo dopo aver ultimato il fissaggio della cremagliera [9a-9b];
- 4- Avvitare i 4 dadi per fissare il motoriduttore parallelo al cancello [9a-9b];

### MONTAGGIO DELLA CREMAGLIERA

- 1- Portare manualmente il cancello in posizione di chiusura;
- 2- Sbloccare il motoriduttore (vedi paragrafo dispositivo di sblocco);
- 3- Predisporre la cremagliera (opzionale)[10 - 11 - 12];
- 4- Appoggiare sul pignone il primo elemento della cremagliera in modo che sporga di 50 mm dal motoriduttore [13] per lasciare lo spazio necessario alla staffa del fincorsa;
- 5- Fissare l'elemento con la vite nell'apposita asola o distanziale in base al tipo di cremagliera scelto [10 - 11 - 12]. Si consiglia di stringere le viti di fissaggio della cremagliera nella parte superiore dell'asola, in modo da poterla alzare e mantenere il necessario gioco fra pignone e cremagliera in caso di abbassamento del cancello;
- 6- Continuare con il montaggio della cremagliera allineando i moduli uno dopo l'altro, ricordando che per fissare i moduli correttamente bisogna utilizzare un pezzo di cremagliera di circa 150 mm per mettere in fase la dentatura [14]. Una volta fissato l'ultimo modulo provvedere a tagliare con un seghetto la parte sporgente.
- 7- Finito di montare tutti i moduli effettuare manualmente alcune manovre di apertura e chiusura del cancello per verificare che l'anta scorra libera e priva di attriti;
- 8- Abbassare l'operatore e bloccarlo lasciando un gioco di 2 mm fra pignone e cremagliera [15], per far sì che il peso del cancello non influisca negativamente sull'albero del motoriduttore.

## MONTAGGIO DEI FINECORSA [16]

- 1- Inserire i dadi ⑦ nelle apposite sedi a cava esagonale nel portamagnete ⑩;
- 2- Inserire il grano e dado ① all'interno del portamagnete ⑩ avendo cura che questo sporga verso la cremagliera ② di almeno 1-1.5 mm;
- 3- Inserire la vite di regolazione e dado ⑥ nella cava esagonale del portamagnete ⑩;
- 4- Assemblare la staffa ③ mediante le viti a corredo ④ ed infilare i grani ⑤.

**NOTA:** in questa fase è sufficiente assemblare il gruppo per poi poterlo collocare sulla cremagliera, senza bisogno di serrare le viti.

- 5- Posizionare i finecorsa completi sulla cremagliera nelle posizioni opportune.

**NOTA:** il finecorsa contrassegnato sul coperchio con la lettera "O" deve essere fissato in corrispondenza della posizione di cancello aperto; quello contrassegnato con la lettera "C" deve essere fissato in corrispondenza della posizione di cancello chiuso [19]. **Per far sì che questa condizione sia vera nel tipo di applicazione con motore installato a "sinistra" [19] invertire i cavi di alimentazione motore.**

Nota di riferimento figura [19]

- C2:** Finecorsa "C" Fermo motore in chiusura
- C1:** Finecorsa "C" Inizio rallentamento in chiusura
- O2:** Finecorsa "O" Fermo motore in apertura
- O1:** Finecorsa "O" Inizio rallentamento in apertura

- 6- Per fissare il finecorsa è necessario serrare prima le due viti ④, poi agire sulla vite ⑥ per regolare la distanza del morsetto al variare della tipologia di cremagliera in seguito agire sui grani ⑤ al fine di bloccare stabilmente la staffa alla cremagliera.

**ATTENZIONE:** serrare i grani in ⑤ senza giungere alla deformazione della staffa

- 7- Qualora il finecorsa non sia ancora sufficientemente solidale con la cremagliera è possibile agire svitando la vite in ⑥.

**ATTENZIONE:** non eccedere con questa registrazione in quanto potrebbe causare la deformazione della staffa.

## UTILIZZO DEI RALLENTAMENTI

In caso di utilizzo di schede G1.BI.DI. aventi la funzione di gestione dei rallentamenti ricordare di posizionare 2 coppie di finecorsa [19].

## REGOLAZIONE DELLA COPPIA [20]

**ATTENZIONE:** Prima di iniziare la regolazione della coppia togliere tensione tramite l'interruttore generale di linea.

- Inserire la chiave a brugola ④ da sei mm nella sede ② tenendo presente che ruotando la chiave in senso orario la forza di spinta aumenta, ruotandola in senso antiorario diminuisce.
- Nel caso che ruotando la chiave a brugola ruoti anche l'albero, far combaciare le due sedi ①, quella sull'albero con quella sulla flangia, quindi inserire un cacciavite ③ e con la chiave a brugola regolare la frizione.

## I

**MANOVRA MANUALE [21]**

In caso di guasto o di mancanza di corrente, per la manovra manuale:

- Ruotare il coperchietto ④, inserire la chiave ③ e ruotarla in senso orario, verso destra, senza forzarla. La chiave ③ uscirà di alcuni millimetri spinta da una molla.
- Agire sulla maniglia ① e ruotarla completamente di 180° verso sinistra; a questo punto si può aprire e chiudere il cancello manualmente.
- Per il ripristino in automatico ruotare la maniglia ① nella posizione iniziale, spingere la chiave ③ in avanti, ruotarla in senso antiorario, verso sinistra, quindi estrarla.:

**N.B.:** Se la chiave ③ non è spinta completamente in avanti, la stessa non ruota e non può essere estratta.

La maniglia ① può essere bloccata agendo come sopra sulla chiave ③ anche in posizione di manovra manuale.

**VERIFICHE FINALI**

Chiudere il cofano del motoriduttore. Alimentare l'impianto ed eseguire un ciclo completo di apertura e chiusura verificando:

- il Movimento regolare dell' anta;
- il corretto funzionamento dei dispositivi di sicurezza;
- la buona tenuta della piastra di fondazione;
- che l'insieme del cancello sia conforme alle normative vigenti EN 12453 EN 12445;

Per maggiori dettagli e informazioni sulle normative di riferimento potete collegarvi al sito internet: [www.gibidi.com](http://www.gibidi.com)

**MANUTENZIONE**

Si raccomanda di eseguire controlli periodici della struttura del cancello ed in particolare:

- verificare la perfetta funzionalità delle guide;
- verificare che la cremagliera, con il peso del cancello, non si sia abbassata in quanto andrebbe a gravare sull'albero del motoriduttore. Se così fosse, alzare la cremagliera e stringere nuovamente le viti in un punto più basso dell'asola o abbassare il motoriduttore con gli appositi dadi regolatori [9b];
- verificare il buon funzionamento dei dispositivi di sicurezza ogni 6 mesi;
- sbloccare l'operatore e verificare l'assenza di punti di attrito durante l'intera corsa;
- verificare il corretto funzionamento del dispositivo di sblocco (vedi paragrafo relativo);
- verificare che non ci sia sporco o detriti sul pignone;

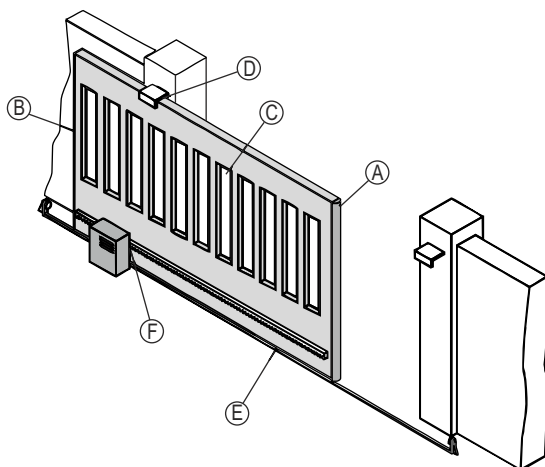
Gi.Bi.Di. Srl. Si riserva la facoltà di modificare i dati tecnici senza avviso, in funzione dell'evoluzione del prodotto.

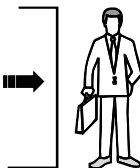
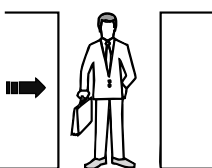
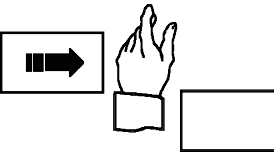
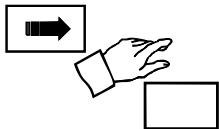
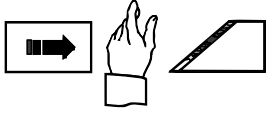
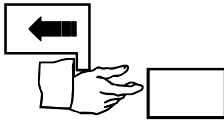
## MESSA NORMA DELL'IMPIANTO

Quando una porta/cancello esistente viene automatizzata diventa una macchina, l'installatore assume il ruolo di costruttore, è responsabile della sicurezza dell'impianto automatizzato e deve osservare le disposizioni previste dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE e dalla norma di prodotto EN13241-1.

Per facilitare il processo di certificazione, Gi.Bi.Di. mette a disposizione sul proprio sito [WWW.GIBIDI.COM](http://WWW.GIBIDI.COM) guide dedicate e risposte alle domande più frequenti.

## ZONE DI RISCHIO DEL CANCELLO SCORREVOLE



 <p>Impatto</p> <p>(A)</p>	 <p>Schiacciamento</p> <p>(B)</p>	 <p>Cesoiamento</p> <p>(C)</p>
 <p>Convogliamento</p> <p>(D)</p>	 <p>Taglio</p> <p>(E)</p>	 <p>Uncinamento</p> <p>(F)</p>

I

## MANUTENZIONE PERIODICA A CURA DI UN TECNICO SPECIALIZZATO

<b>Data:</b>		<b>Timbro ditta installatrice:</b>
<b>Firma tecnico:</b>		
<b>Data</b>	<b>Annotazioni</b>	<b>Firma Tecnico</b>

<b>Data:</b>		<b>Timbro ditta installatrice:</b>
<b>Firma tecnico:</b>		
<b>Data</b>	<b>Annotazioni</b>	<b>Firma Tecnico</b>





## AVVERTENZE PER L'UTENTE

- In caso di guasto o anomalie di funzionamento staccare l'alimentazione a monte dell'apparecchiatura e chiamare l'assistenza tecnica.
- Non permettere a persone o cose di sostare nel raggio di azione dell'automazione.
- Tenere fuori dalla portata dei bambini i dispositivi di comando.
- Non opporsi volontariamente al movimento dell'automazione.
- Per muovere manualmente il cancello bisogna sbloccare l'operatore e togliere tensione all'impianto.
- Prima di ripristinare il movimento automatico bisogna bloccare il cancello.
- Le eventuali riparazioni devono essere eseguite da personale specializzato usando materiali originali e certificati.
- Il prodotto non deve essere usato da bambini o persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali, oppure mancanti di esperienza e conoscenza, a meno che non siano stati correttamente istruiti.
- Non accedere alla scheda per regolazioni e/o manutenzioni.
- L'utente finale è il responsabile della verifica periodica dell'efficienza delle sicurezze e deve eseguire la manutenzione ordinaria con cadenza semestrale.
- L'utente deve rispettare il piano di manutenzione straordinaria consegnatogli dall'installatore.

## MANUTENZIONE ORDINARIA A CURA DELL'UTENTE

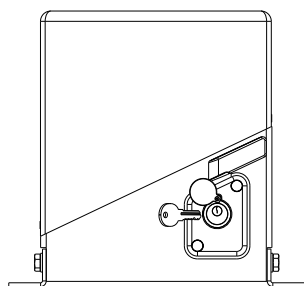
- Verificare periodicamente il funzionamento delle sicurezze, non usare se stessi o altre persone per eseguire le verifiche, sempre e solo oggetti.
- Verificare periodicamente che la struttra del cancello, cerniere e guide non presentino evidenti segni di cedimento o instabilità.
- Togliere tensione all'impianto e verificare il corretto funzionamento del dispositivo di sblocco.

Data	Annotazioni	Firma

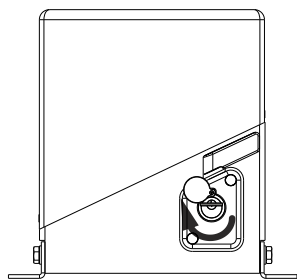


I

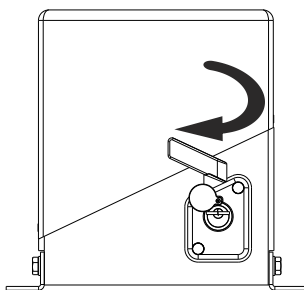
## MANOVRA DI SBLOCCO



Ruotare il coperchietto del dispositivo di sblocco ed inserire la chiave nel cilindro.



Ruotare la chiave di 90° in senso orario.



Ruotare la leva di sblocco di 180°.

## SMALTIMENTO

GI.BI.DI. consiglia di riciclare i componenti in plastica e di smaltire in appositi centri abilitati i componenti elettronici evitando di contaminare l'ambiente con sostanze inquinanti.



CONSEGNARE ALL'UTENTE QUESTO FOGLIO

CONSEGNARE ALL'UTENTE QUESTO FOGLIO



## Dichiarazione di conformità CE

Il fabbricante:

**GI.BI.DI. S.r.l.**

Via Abetone Brennero, 177/B,  
46025 Poggio Rusco (MN) ITALY

Dichiara che i prodotti:

**OPERATORI ELETTROMECCANICI PASS 1200-1800-2500**

Sono conformi alle seguenti Direttive CEE:

- **Direttiva LVD 2006/95/CE e successive modifiche;**
- **Direttiva EMC 2004/108/CE e successive modifiche;**

e che sono state applicate le seguenti norme armonizzate:

- **EN60335-1,**
- **EN61000-6-1, EN61000-6-3**

Inoltre dichiara che il prodotto non deve essere utilizzato finché la macchina in cui sarà incorporato non sia stata dichiarata conforme alla Direttiva 2006/42/CE.

Data 11/11/13

Il Rappresentante Legale  
Michele Prandi



## UK

**INTRODUCTION**

The gearmotors PASS 1200-1800-2500 allow automating, easily and fast, gates of large and medium size up to 2.500 kg. They are suitable for heavy and residential use. Available with or without control unit, it is easy to adapt the system to meet the EN 12453 standards.

**WARNINGS FOR THE INSTALLER**

- Before proceeding with installation, fit a magnetothermal and differential switch with a maximum capacity of 10A upstream of the system. The switch must guarantee omnipolar separation of the contacts with an opening distance of at least 3mm.
- All the packaging materials must be kept out of reach of children since they are potential sources of danger.
- The manufacturer declines all responsibility for proper functioning of the automated device if failing to use original GIBIDI components and accessories suitable for the intended application.
- When installation has been completed, always carefully check proper functioning of the system and the devices used.
- This instruction manual addresses persons qualified for installation of "live equipment", therefore, good technical knowledge is required exercised as profession in compliance with the regulations in force.
- Maintenance must be performed by qualified personnel.
- Before carrying out any cleaning or maintenance operation, disconnect the control unit from the mains.
- This product has been designed and constructed solely for the use indicated in this document. Any other use may cause damage to the product and be a source of danger.
- Verify the intended end use and take the necessary safety precautions.
- Use of the products for purposes different from the intended use has not been tested by the manufacturer and the operations performed are therefore on full responsibility of the installer.
- Mark the automated device with visible warning plates.
- Warn the user that children and animals must not play or stand near the gate.
- Adequately protect the danger points, for example, using a sensitive frame.
- Check proper installation of the earthing system; connect all the metal parts of doors, gates, etc. and all the system components equipped with earthing plate.
- Exclusively use original spare parts for any maintenance or repair.
- Do not make any modification to the components of the automated device unless expressly authorised by GIBIDI.

**WARNING: IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS.**

It is important for the safety of persons to follow these instructions.  
Keep this instruction manual.

**ELECTRICAL EQUIPMENT**

- 1- Gearmotor: power supply, 3x1.5mm<sup>2</sup>(PASS1200-1800) - 4x1,5mm<sup>2</sup> (PASS2500) cable (comply with the current standards)
- 2- Photozell transmitter 2x0.5mm<sup>2</sup> cable
- 3- Photozell receiver 4x0.5 mm<sup>2</sup> cable
- 4- Antenna screened coaxial cable.
- 5- Frame 4x0.5mm<sup>2</sup> cable
- 6- Rack
- 7- Key selector 3x0.5mm<sup>2</sup> cable
- 8- 230 Vac flashing light signaller 2x0.75mm<sup>2</sup> cable
- 9- Omnipolar magnetothermal switch with minimum contact opening of 3 mm. Power supply line to the control unit: 220-230V, 50-60Hz, 3x1.5mm<sup>2</sup> cable (PASS1200-1800) - 380V, 50-60Hz, 5x1,5mm<sup>2</sup> cable (PASS2500) (comply with the current standards).

**ELECTRICAL EQUIPMENT**

Operator	PASS 1200	PASS 1800	PASS 2500
Type	Irreversible electromechanical gearmotor		
Supply Voltage	220/230Vac 50-60Hz		380Vac three-phase
Power adsorbed	MAX 700W	MAX 700W	MAX 750W
Current adsorbed	MAX 3A	MAX 3A	MAX 3A
Thermal cutout	140°C	140°C	140°C
Capacitor	16µF	25µF	-
Max speed	0,15 m/sec	0,15 m/sec	0,15 m/sec
Max torque	50 N/m	60 N/m	90 N/m
Operating temperature	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C
Degree of protection	IP 55	IP 55	IP 55
Max leaf weight	1200 Kg	1800 Kg	2500 Kg
Operating frequency (%)	90% (a 20°C)	60% (a 20°C)	70% (a 20°C)
Oil	ARNICA 68		
Formula to calculate the operating frequency [22]	$\%Fu = \frac{A + C}{A + C + P} \times 100$ <p>A = Opening time                      C = Closing time                      P = Overall pause time                      A+C+P = Time between two openings</p>		

**PRELIMINARY WARNINGS**

Check that the gate structure is in conformity with the regulations in force and that leaf movement is linear without friction.

**Preliminary checks:**

- check that the gate structure is sufficiently robust. In any case, check that the weight and dimensions of the gate fall within the limits of use of the operator;
- check that the leaf can be moved manually without force (points of greatest friction) for the entire travel of the gate during both opening and closing;

## UK

- Check that the area where the gearmotor will be fitted is not exposed to flooding. If so, install the gearmotor in a position raised from the ground;
- if the gate is not a new installation, check the state of wear of all the components, repair or replace the defective or worn parts and perform any other operations necessary.
- Use mechanical limits to handle leaf travel excess situations.

## EMBEDDING THE PLATE

- 1- Make the hole for the foundation plate respecting the dimensions [2] and arrange the plate according to the closing direction of the gate [4]. The hole depth must be at least equal to the length of the cramp-irons [5].
- 2- Fit the flexible hoses through which the electric cables will run so that they lead out of the plate [4] and protrude from the hole by about 30-40 mm [5].
- 3- Make sure that the plate is level [5] and start filling the hole with concrete.
- 4- Wait for the concrete to dry.
- 5- Run the electric cables (for connection of the accessories and electrical power supply) through the flexible hoses.

To make it easier to make the electrical connections to the control unit, it is advisable to keep a cable length of 400 mm from the foundation plate hole [5].

## INSTALLING THE GEARMOTOR

- 1 – Put the fixing brackets and remove the gearmotor's cover unscrewing the lateral screws [7];
- 2 – Put the gearmotor on the foundation plate and pass the pins through the suitable slots [8];
- 3 – Keep the gearmotor 2/4 mm up and lower it after finishing fixing the rack [9a – 9b];
- 4 – Screw the 4 nuts to fix the gearmotor parallel to the gate [9a – 9b];

## FITTING THE RACK

- 1- Manually move the gate to the closed position;
- 2- unlock the gearmotor (see paragraph Unlocking Device);
- 3- arrange the rack (optional)[10 - 11 - 12];
- 4- place the first element of the rack on the pinion in such a way that it protrudes 50 mm from the gearmotor [13] creating the space required for the limit switch bracket;
- 5- secure the element in the slot with a screw or spacer depending on the type of rack chosen [10 - 11 - 12]. It is advisable to tighten the rack retaining screws at the top of the slot so that the gate can be raised and the necessary clearance between the rack and pinion maintained should the gate lower;
- 6- continue fitting the rack, aligning the modules one after another; to properly secure the modules, use a piece of rack of about 150 mm to allow for tooth timing [14]. Once the last module has been secured, cut off the protruding part with a saw.
- 7- when all the modules have been fitted, manually carry out various gate opening and closing manoeuvres to check that it slides smoothly without friction;
- 8- lower the operator and lock the gearmotor leaving a clearance of 2 mm between the pinion and the rack [15] to ensure that the weight of the gate does not negatively affect the gearmotor shaft.

## FITTING THE LIMIT SWITCHES [16]

- 1-insert the nuts ⑦ in the hexagonal seats on the magnet holder ⑩;
- 2- insert the grub screw and nut ① in the magnet holder ⑩ making sure that it protrudes towards the rack ② by at least 1-1.5 mm;
- 3- insert the adjusting screw and nut ⑥ in the hexagonal seat of the magnet holder ⑩;
- 4- assemble the bracket ③ using the screws provided ④ and insert the grub screws ⑤.

**NOTE:** at this stage, it is sufficient to assemble the unit to then position it on the rack without having to tighten the screws.

- 5- Position the complete limit switches on the rack in the appropriate positions.

**NOTE:** the limit switch marked on the cover with the letter "O" must be secured in correspondence to the gate-open position and the one marked "C" in the gate-closed position [19]. **To ensure this condition in applications where the motor is installed on the "left" [19] invert the motor power cables.**

### Note with reference to Figure [19]

- C2: Limit switch "C" Motor off during closing
- C1: Limit switch "C" Deceleration start during closing
- O2: Limit switch "O" Motor off during opening
- O1: Limit switch "O" Deceleration start during opening

- 6- To fasten the limit switch, first tighten the two screws ④, then act on the screw ⑥ to adjust the clamp distance depending on the type of rack and then act on the grub screws ⑤ to securely lock the bracket to the rack.

**WARNING:** Do not overtighten the grub screws ⑤ so as not to deform the bracket.

- 7- Should the limit switch not yet be sufficiently integral with the rack, you can adjust it by unscrewing the screw ⑥.

**WARNING:** Do not exceed in this adjustment since you may deform the bracket.

## USING THE DECELERATION FUNCTION

If using G.I.B.I.D.I. boards that have the deceleration control function, remember to position 2 pairs of limit switches as shown [19].

## ADJUSTING THE CLUTCH [20]

**ATTENTION:** Before beginning to adjust the clutch, disconnect the power supply by turning off the main switch.

- Insert the size 6 Allen wrench into the socket ②.
- Remember that turning the wrench clockwise increases the thrust and turning it counterclockwise decreases the thrust.
- If the shaft also rotates when you turn the Allen wrench, line the two sockets ① up (the one on the shaft with the one on the flange). Then insert a screwdriver ③ and use the Allen wrench to adjust the clutch.

## UK

## MANUAL UNLOCKING OPERATION [21]

You can manually operate the gate if a problem occurs or if the power supply fails. To manually operate the gate, carry out the following procedure:

- Rotate the cover ④, insert the key ③, and turn it clockwise (to the right) without forcing it. The key ③ will be pushed out a few millimeters by a spring. Then completely turn the handle ① 180° towards the left. You can now manually open and close the gate.
- To automatically reset it, turn the handle ① to its initial position, push the key ③ forward, turn it counterclockwise (to the left), and then remove it.

**NOTE:** If the key ③ is not completely pushed forward, it will not turn and cannot be removed. The handle ① can even be locked in the manual position by following the above procedure with the key ③.

## FINAL TESTS

Close the gearmotor casing. Power the system and run a complete opening and closing cycle checking that:

- the gate moves smoothly;
- the safety devices function properly;
- the foundation plate is firmly in place;
- the gate assembly is in compliance with the current EN 12453 EN 12445 standards;

For further details and information on the reference standards, visit our site: [www.gibidi.com](http://www.gibidi.com)

## MAINTENANCE

Periodically check the gate structure, in particular:

- check perfect functioning of the rails;
- check that the rack has not lowered with the weight of the gate, since it would weigh down on the gearmotor. Should this be the case, raise the rack and retighten the screws lower down in the slot, or lower the gearmotor using the adjusting nuts [9b];
- every 6 months check good functioning of the safety devices;
- unlock the operator and check that there are no points of friction along the entire travel of the gate;
- check proper functioning of the unlocking device (see the relative paragraph);
- check that there is no dirt or fragments on the pinion.
- 

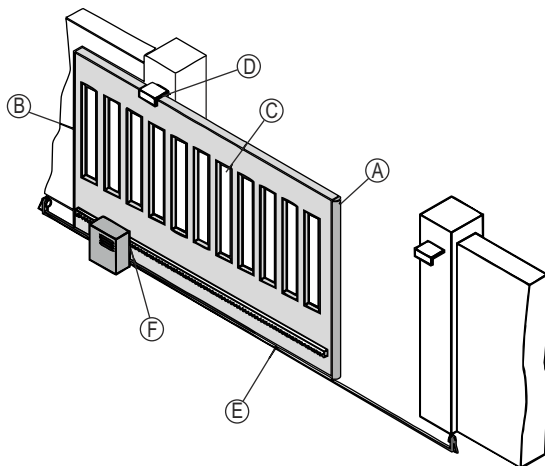
Gi.Bi.Di. S.r.l. reserves the right to change the technical data without prior notice in relation to product development.

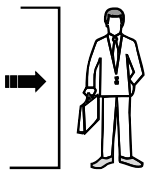
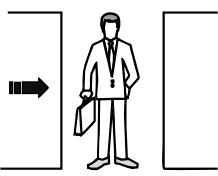
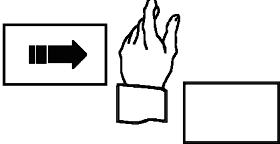
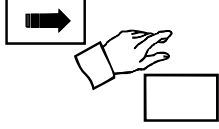
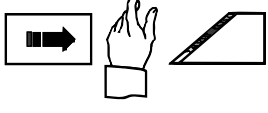
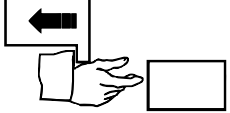


**INSTALLATION COMPLIANCE WITH THE REGULATION**

When an existing door / gate is automated it becomes a machine, the installer becomes the builder, He is responsible for the safety of the automated device and has to comply with the provisions provided by the 2006/42/CE Directive and by the EN13241-1 product standard. To make easier the certification process, G.I.B.I.D.I. put at your disposal on its website WWW.GIBIDI.COM some guides and replies to more frequent questions.

**SLIDING GATE RISK AREAS**



 <p>Impact</p> <p>(A)</p>	 <p>Crushing</p> <p>(B)</p>	 <p>Shearing</p> <p>(C)</p>
 <p>Dragging</p> <p>(D)</p>	 <p>Cutting</p> <p>(E)</p>	 <p>Hooking</p> <p>(F)</p>

UK

## PERIODIC MAINTENANCE BY A TECHNICIAN

Date:		Installer company stamp:
Technician sign:		
Date	Notes	Technician sign

Date:		Installer company stamp:
Technician sign:		
Date	Notes	Technician sign

**WARNINGS FOR THE USER**

- In the event of an operating fault or failure, cut the power to the system and call the technical service.
- Do not allow people or objects to stay in the range of action of the automation.
- Keep children far from the control devices.
- Do not obstruct the automation's movement willingly.
- To move the gate by hand it is necessary to unlock the operator and cut the power to the installation.
- Before restoring the automatic movement, it is necessary to re engage the gate.
- Any repairs must be carried out by specialised personnel using original and certified materials.
- The product is not to be used by children or people with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction.
- Do not touch the control board for adjustments and / or maintenance.
- The end user is responsible for the periodical checking of safety devices efficiency and must make the operational maintenance every six months.
- The user must respect the special maintenance plan received by the installer.

**USER'S OPERATIONAL MAINTENANCE**

- Check periodically the operation of the safety devices: do not use yourself or other people to do it, but only some objects.
- Check periodically that the structure of the gate, hinges and guides do not have signs of failure or instability.
- Cut the power from the installation and check the correct operation of the unlocking device.

Data	Annotazioni	Firma

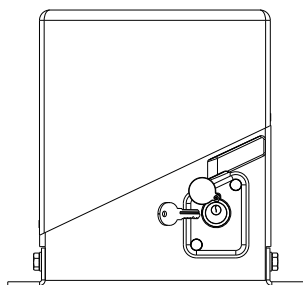
GIVE THE USER THIS SHEET

GIVE THE USER THIS SHEET

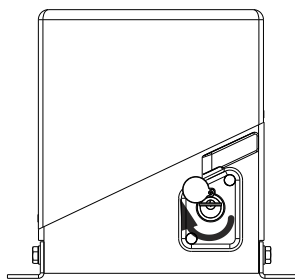


UK

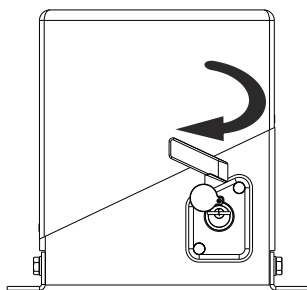
## MANUAL OPERATION



Rotate the unlocking device cover and put the key into the cylinder



Rotate the key of 90° clockwise



Rotate the unlocking device of 180°

## DISPOSAL

GI.BI.DI. advises recycling the plastic components and to dispose of them at special authorised centres for electronic components thus protecting the environment from polluting substances.



GIVE THE USER THIS SHEET

GIVE THE USER THIS SHEET



## CE Declaration of conformity

The manufacturer:

**GI.BI.DI. S.r.l.**

Via Abetone Brennero, 177/B,  
46025 Poggio Rusco (MN) ITALY

Declares that the products:

**ELECTROMECHANICAL GEARMOTOR PASS 1200-1800-2500**

Are in conformity with the following CEE Directives:

- **LVD Directive 2006/95/CE and subsequent amendments;**
- **EMC Directive 2004/108/CE and subsequent amendments;**

and that the following harmonised standards have been applied:

- **EN60335-1,**
- **EN61000-6-1, EN61000-6-3**

Moreover declares that the product must not be used until the machine in which it has been incorporated has not been declared in accordance with 2006/42/CE Directive.

Data 11/11/13

The legal Representative  
Michele Prandi







# GIBIDI

**GI.BI.DI. S.r.l.**

Via Abetone Brennero, 177/B  
46025 Poggio Rusco (MN) - ITALY  
Tel. +39.0386.52.20.11  
Fax +39.0386.52.20.31  
E-mail: [comm@gibidi.com](mailto:comm@gibidi.com)

Numero Verde: 800.290156



[www.gibidi.com](http://www.gibidi.com)