**ISEO Serrature S.p.a.** Telefono: 0364/8821 Via S. Girolamo 13 Fax: 0364/86175

25055 Pisogne (BS) Fax Uff. Vendite: 0364/86861

Italy Made in Italy



AIC007F / 01-9



# LIBRETTO DI ISTRUZIONE DISPOSITIVO DI COMANDO M1000



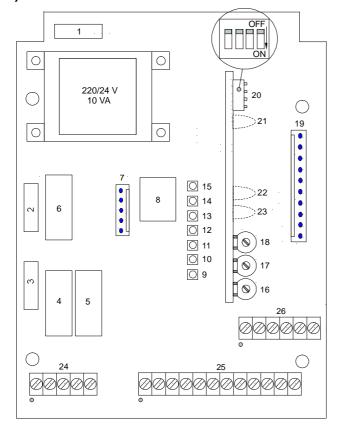
#### Caratteristiche generali.

- Gestione della scheda tramite microprocessore.
- Comando di 1 motore.
- Possibilità di inserimento di un ricevitore tramite morsettiera ad innesto.
- Possibilità di inserimento della scheda per la regolazione della coppia del motore.
- Led diagnostici su tutti gli ingressi.
- Possibilità di comando di una elettroserratura 12 Vca.
- Regolazione dei tempi analogica (trimmer).
- Adatto per motorizzare Scorrevoli, Battenti, Basculanti ad un motore.

#### Consigli per l'installatore.

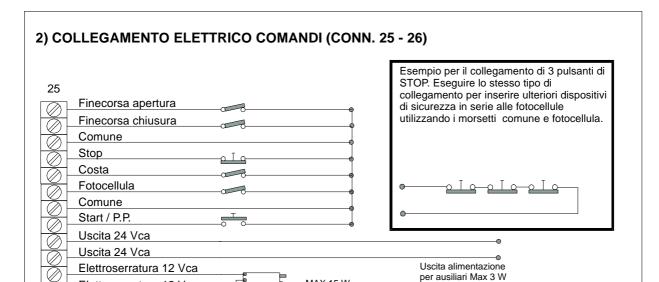
- I conduttori per i 24 Vca e i 220 Vca devono avere una sezione minima di 1,5 mm.
- I cavi per la parte di potenza e i comandi devono essere separati.
- L'alimentazione deve essere protetta dalla linea tramite un interruttore magnetotermico differenziale con distanza minima dei contatti di 3 mm.
- Evitare di effettuare giunte dei conduttori nei pozzetti. Dove l'impianto lo rende necessario, eseguire le giunte nelle scatole di derivazione saldando i conduttori.
- Per l'installazione del dispositivo attenersi alle norme 8612 e alle vigenti CEI / IEC.

#### 1) DISPOSIZIONE COMPONENTI



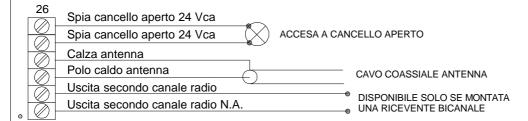
#### LEGENDA

- 1) Fusibile uscita 24 Vca 3,15 A.
- 2) Fusibile linea 220 Vca 6,3 A.
- 3) Fusibile linea 220 Vca 6,3 A.
- 4) Rele fase di apertura motore 1.
- 5) Rele fase di chiusura motore 1.
- 6) Rele comune motore 1.
- Connettore scheda regolazione di coppia. Se non si utilizza la scheda di regolazione deve esserci il ponticello.
- 8) Rele serratura elettrica 12 Vca.
- 9) LED alimentazione.
- 10) LED ingresso Stop.
- 11) LED ingresso Costa.
- 12) LED ingresso fotocellula.
- 13) LED ingresso finecorsa apertura.
- 14) LED ingresso finecorsa chiusura.
- 15) LED ingresso passo-passo / Start.
- 16) Trimmer regolazione ritardo anta in chiusura. ( Tassativamente a zero ).
- 17) Trimmer regolazione tempo pausa.
- 18) Trimmer regolazione tempo lavoro.
- 19) Connettore scheda radio innesto.
- 20) DIP swich di programmazione.
- 21) Riduzione tempo di alimentazione elettroserratura. ( vedi descrizione ).
- 22) Prolungamento generale tempi.
- 23) Prolungamento tempo di lavoro.
- 24) Connettore alimentazione / motore.
- 25) Connettore B.T. ausiliari.
- 26) Connettore antenna radio / spia C.A.



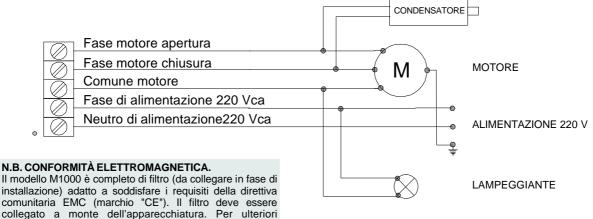
**MAX 15 W** 

N.B. Se il dispositivo viene utilizzato senza i finecorsa di apertura e chiusura, costa o fotocellule, cortocircuitare i relativi morsetti con il morsetto comune.



12 Vca.





#### 4) CARATTERISTICHE ELETTRICHE

informazioni si veda l'etichetta applicata sul filtro stesso.

Elettroserratura 12 Vca

- Tensione di alimentazione	220 \	Vca +/- 10%
- Frequenza di alimentazione	50 o 60 Hz	
- Consumo in stand by (senza ausiliari)		9 W
- Potenza massima sul motore	600 \	W
- Potenza massima lampada spia 24 Vcc	2 W	
- Potenza massima lampeggiante 220 Vca	40 W	I
- Potenza massima elettroserratura	15 ₩	I
- Potenza massima collegamento accessori		3 W

Pag. 2

#### 5) SELEZIONE DEL FUNZIONAMENTO

Il funzionamento viene selezionato mediante i DIP nr. 2 e 3 sulla scheda logica.

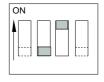
ON			
			ļ
1	2	3	4

#### A) Selezione logica SEMIAUTOMATICA con CHIUSURA AUTOMATICA.

Selezionare i DIP nr. 2 su OFF e il DIP nr. 3 su ON.

La logica semiautomatica consente di avere il seguente funzionamento : Inviando un comando di start il cancello si apre e si arresta al termine del tempo di lavoro o sul finecorsa di apertura. Rimane aperto per il tempo di pausa programmato, poi si richiude automaticamente.

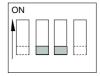
- Un comando di start inviato in fase di apertura viene ignorato.
- Un comando di start inviato durante il tempo di pausa fa chiudere immediatamente il cancello.
- Un comando di start inviato in fase di chiusura fa si che il motore inverta la marcia.



## **B)** Selezione logica SEMIAUTOMATICA con CHIUSURA MANUALE. Selezionare i DIP nr. 2 e 3 su OFF.

La logica semiautomatica consente di avere il seguente funzionamento : Inviando un comando di start il cancello si apre e si arresta al termine del tempo di lavoro o sul finecorsa di apertura.

- Un comando di start inviato in fase di apertura viene ignorato.
- Un comando di start inviato a cancello aperto lo fa chiudere immediatamente.
- Un comando di start inviato in fase di chiusura fa si che il motore inverta la marcia.



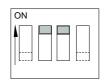
#### C) Selezione logica PASSO-PASSO con CHIUSURA AUTOMATICA.

Selezionare i DIP nr. 2 e 3 su ON.

La logica consente di avere il seguente funzionamento :

Inviando un comando di start il cancello si apre e si arresta al termine del tempo di lavoro o sul finecorsa di apertura. Rimane aperto per il tempo di pausa programmato, poi si richiude automaticamente.

- Un comando di start inviato a cancello aperto, lo fa chiudere immediatamente.
- Un comando di start inviato durante la fase di apertura fa si che il motore inverta la marcia.
- Un comando di start inviato durante la fase di chiusura fa si che il motore inverta la marcia.



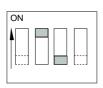
#### D) Selezione logica PASSO-PASSO con CHIUSURA MANUALE.

Selezionare IL DIP nr. 2 su ON e il DIP nr. 3 su OFF.

La logica consente di avere il seguente funzionamento :

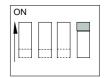
Inviando un comando di start il cancello si apre e si arresta al termine del tempo di lavoro o sul finecorsa di apertura.

- Un comando di start inviato a cancello aperto, lo fa chiudere immediatamente.
- Un comando di start inviato durante la fase di apertura fa si che il motore inverta la marcia.



#### E) Fotocellule.

Abilitazione fotucellule in apertura. Portando il DIP nr. 4 in posizione ON. La funzione blocca il movimento del cancello in apertura per tutta la durata dell'interruzione del fascio di luce delle fotocellule.



#### F) Impostazione Tempi.

I tempi si possono regolare tramite i trimmer nr. 16 - 17 - 18 ed i ponticelli nr. 21 - 22 - 23 ( vedi diposizione componenti).

Trimmer nr. 16; CONTROLLARE CHE IL TRIMMER SIA RUOTATO TUTTO IN SENSO ANTIORARIO.

Trimmer nr. 17; Permette la regolazione del tempo di pausa da 2 a 100 secondi.

Trimmer nr. 18 ; Permette la regolazione del tempo di lavoro da 2 a 35 secondi con il ponticello nr. 23 chiuso e da 40 a 80 secondi con il ponticello tagliato.

E' inoltre possibile modificare il campo di regolazione dei tempi tramite i ponticelli situati sulla scheda logica.

Ponticelli nr. 21 - 22	Tempo Colpo d'Ariete in secondi	Tempo di aliment. elettroserratura in secondi	Tempo di prelampeggio in secondi	Ritardo anta in apertura in secondi
Λ Λ	1	1	1	1
∩ ()	2	2	2	2
() ()	2	1	2	2

#### 6) CONNETTORI SCHEDE OPZIONALI

#### Connettore ricevente

E' possibile inserire una ricevente ISEO monocanale o bicanale, con connettore ad innesto. Inserire la scheda radio opzionale nel connettore nr. 19.



Pag. 4

#### Connettore regolatore di coppia

E' possibile inserire la scheda elettronica opzionale per la regolazione della coppia del motore mod. RP 220 direttamente sul dispositivo. Inserire la scheda opzionale nel connettore nr. 7.



#### 7) MESSA IN FUNZIONE DELL'AUTOMAZIONE

Esempio di un'applicazione per anta scorrevole.

- Collegare il dispositivo come indicato alla pagina nr. 2.
- Sboccare l'opertatore con la chiave in dotazione eportare il cancello manualmente a metà corsa.

Verifica dello stato delle segnalazioni a riposo

- Alimentare il dispositivo e verificare lo stato dei LED.

LED (9) Dispositivo acceso
LED (10) Stop
ACCESO
LED (14) Finecorsa chiusura
ACCESO
LED (13) Finecorsa apertura
ACCESO
LED (11) Costa
ACCESO
LED (12) Fotocellula
ACCESO

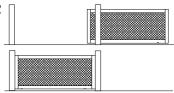
LED (15) Start SPENTO

LED (13) Statt SPENTO

Se le segnalazioni dei LED non corrispondono alla tabella sopra riportarta vedere il capitolo

Verifica dei collegamenti esterni di comando.

- -Premendo il pulsante di stop si deve spegnere il LED nr. 10 dello Stop
- -Interrompendo il fascio delle fotocellule si deve spegnere il LED 12
- -Premendo la Costa si deve spegnere il LED nr. 11.
- -Spingere a mano il cancello in posizione di apertura. 5 centimetri prima dell'arresto meccanico si deve spegnere il LED nr. 13.
- -Spingere a mano il cancello in posizione di chiusura. 5 centimetri prima dell'arresto meccanico si deve spegnere il LED nr. 14.



#### Verifica del senso di rotazione del motore

- Togliere l'alimentazione al dispositivo.
- Bloccare il motore (Scorrevole), e spingere manualmente per circa 5 centimetri il cancello in modo da calettare il blocco.
- Alimentare l'impianto e premere il pulsante di start. IL CANCELLO DEVE MUOVERSI IN SENSO DI APERTURA. Se il cancello si muove in direzione di chiusura premere stop, togliere l'alimentazione e invertire le fasi del motore (fase apertura, fase chiusura). Ripetere l'operazione riportando il cancello a metà corsa manualmente.

### RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

ANOMALIA	POSSIBILE CAUSA
Tutti i LED di segnalazione sono spenti.	Verificare che i fusibili nr. 2 e nr. 3 non siano interrotti.
Il cancello esegue i movimenti regolari e il lampeggiante non funziona.	Controllare i collegamenti fra scheda e lampeggiante. Verificare la tensione di 220 V sul lampeggiante.
II LED di Start rimane sempre acceso.	Scollegare il filo sul morsettodi start / P.P. e verificare che il LED si spenga. In caso affermativo controllare il pulsante di start che deve essere normalmente aperto, e verificare l'impianto elettrico fra dispositivo e pulsante.
Il cancello si ferma prima di arrivare sul finecorsa.	Aumentare il tempo di lavoro tramite la programmazione.
Il cancello non si ferma sui finecorsa e sbatte contro i fermi meccanici.	Verificare il buon funzionamento dei finecorsa sbloccando l'operatore come descritto nella "verifica dei collegamenti esterni" nel capitolo 10.