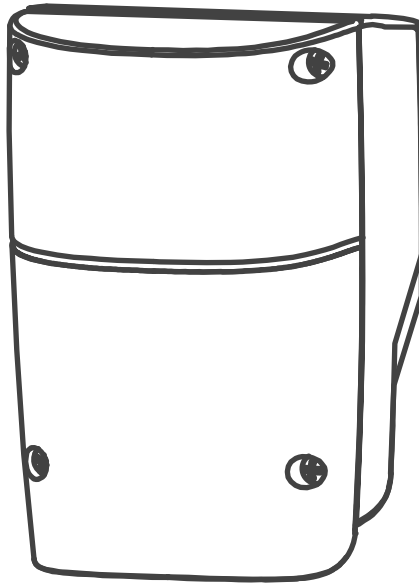


G:B:D:



:PC200

CE

PC200 - (AS06050)

Apparecchiatura elettronica
ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

Electronic control unit
INSTRUCTIONS FOR INSTALLATIONS

I UK

1 - CARATTERISTICHE TECNICHE

Apparecchiatura	PC200 / AS06050
Tipo	Apparecchiatura elettronica per l'automazione di un cancello battente a doppia anta con motori a 24Vdc
Alimentazione	230 Vac monofase 50/60 Hz
N° motori	2
Alimentazione motore	24 Vdc
Lampeggiante	24 Vdc 10W max
Alimentazione accessori	12 Vdc 10W max
Ricevitore radio	Integrato
Temperatura di utilizzo	-20°C +60°C
Tempo di lavoro	ENCODER

2 - CARATTERISTICHE TECNICHE / FUNZIONI

- Led rossi di segnalazione dei contatti N.C. e per la programmazione.
- Pulsanti a bordo scheda per la programmazione e per l'apprendimento dei radiocomandi.
- Apprendimento dei tempi di lavoro automatico, con procedura semplificata.
- Ricevente radio a bordo che può memorizzare fino a 200 radiocomandi.
- Gestione dei canali dei radiotrasmettitori tramite jumper.
- Rallentamento in apertura e chiusura.
- Velocità rallentamento regolabile tramite dip switch.
- Arresto ed inversione del moto dopo l'intervento dei dispositivi di sicurezza.
- Funzione anti schiacciamento sia in marcia normale che in marcia rallentata.
- Lettura amperometrica dell'assorbimento del motore per la funzione anti schiacciamento, regolabile tramite dip switch.
- Funzionamento pedonale con apertura fissa di 5s.
- 2 ingressi N.C. programmabili tramite dip switch come fotocellula 1, fotocellula 2, costa N.C. o come dispositivo di apertura.
- 2 possibili logiche di funzionamento: passo passo con stop o condominiale selezionabile tramite dip switch.
- Tempo sfasamento ante regolabile tramite dip switch.
- Programmazione della chiusura automatica e del tempo di pausa tramite dip switch.
- Predisposizione per uso con batterie tampone.
- Soft-Start e Soft-Stop per limitare gli shock meccanici.

Grazie per avere scelto GIBIDI.



LEGGERE ATTENTAMENTE QUESTO MANUALE PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE.

AVVERTENZE: Questo prodotto è stato collaudato in G.I.B.I.D.I. verificando la perfetta corrispondenza delle caratteristiche alle direttive vigenti. G.I.B.I.D.I. S.r.l. si riserva la facoltà di modificare i dati tecnici senza avviso, in funzione dell'evoluzione del prodotto.

SMALTIMENTO: G.I.B.I.D.I. consiglia di riciclare i componenti in plastica e di smaltire in appositi centri abilitati i componenti elettronici evitando di contaminare l'ambiente con sostanze inquinanti.



3 - AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE

- Prima di procedere con l'installazione bisogna predisporre a monte dell'impianto un interruttore magneto termico e differenziale con portata massima 10A. L'interruttore deve garantire una separazione omnipolare dei contatti, con distanza di apertura di almeno 3 mm.
- Per evitare possibili interferenze, differenziare e tenere sempre separati i cavi di potenza (sezione minima 1,5mm²) dai cavi di segnale (sezione minima 0,5mm²).
- Eseguire i collegamenti facendo riferimento alle tabelle seguenti e alla serigrafia allegata. Fare molta attenzione a collegare in serie tutti i dispositivi che vanno collegati allo stesso ingresso N.C. (normalmente chiuso) e in parallelo tutti i dispositivi che condividono lo stesso ingresso N.O. (normalmente aperto). Una errata installazione o un uso errato del prodotto può compromettere la sicurezza dell'impianto.
- Tutti i materiali presenti nell'imballo non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto potenziali fonti di pericolo.
- Il costruttore declina ogni responsabilità ai fini del corretto funzionamento dell'automazione nel caso non vengano utilizzati i componenti e gli accessori di propria produzione e idonei per l'applicazione prevista.
- Al termine dell'installazione verificare sempre con attenzione il corretto funzionamento dell'impianto e dei dispositivi utilizzati.
- Questo manuale d'istruzioni si rivolge a persone abilitate all'installazione di "apparecchi sotto tensione" pertanto si richiede una buona conoscenza della tecnica, esercitata come professione e nel rispetto delle norme vigenti.
- La manutenzione deve essere eseguita da personale qualificato.
- Prima di eseguire qualsiasi operazione di pulizia o di manutenzione, scollegare l'apparecchiatura dalle reti di alimentazione elettrica.
- L'apparecchiatura qui descritta deve essere utilizzata solo all'uso per il quale è stata concepita.
- Verificare lo scopo dell'utilizzo finale e assicurarsi di prendere tutte le sicurezze necessarie.
- L'utilizzo dei prodotti e la loro destinazione ad usi diversi da quelli previsti, non è stata sperimentata dal costruttore, pertanto i lavori eseguiti sono sotto la completa responsabilità dell'installatore.
- Segnalare l'automazione con targhe di avvertenza che devono essere visibili.
- Avvisare l'utente che bambini o animali non devono giocare o sostare nei pressi del cancello.
- Proteggere adeguatamente i punti di pericolo (per esempio mediante l'uso di una costa sensibile).

4 - AVVERTENZE PER L'UTENTE

- In caso di guasto o anomalie di funzionamento staccare l'alimentazione a monte dell'apparecchiatura e chiamare l'assistenza tecnica. Verificare periodicamente il funzionamento delle sicurezze. Le eventuali riparazioni devono essere eseguite da personale specializzato usando materiali originali e certificati.
- Il prodotto non deve essere usato da bambini o persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali, oppure mancanti di esperienza e conoscenza, a meno che non siano stati correttamente istruiti.
- Non accedere alla scheda per regolazioni e/o manutenzioni.



ATTENZIONE: IMPORTANTI ISTRUZIONI DI SICUREZZA.

E' importante per la sicurezza delle persone seguire queste istruzioni.
Conservare il presente libretto di istruzioni.

I

5 - COLLEGAMENTI ELETTRICI: CONNETTORI

Morsetto	Posizione	Descrizione
J1	1	0 Vac da trasformatore
	2	24 Vac da trasformatore
J2	1	+ Batteria 24V
	2	- Batteria 24V

6 - COLLEGAMENTI ELETTRICI: MORSETTIERE

Morsetto	Posizione	Segnale	Descrizione
J4	1	LIT+	Alimentazione LAMPEGGIANTE 24Vdc 10W MAX.
	2	LIT-	Alimentazione LAMPEGGIANTE 24Vdc 10W MAX.
	3	LAT+	Alimentazione elettroserratura 24Vdc.
	4	LAT-	Alimentazione elettroserratura 24Vdc.
	5	M1+	Motore 1 +
	6	M1-	Motore 1 -
	7	M2+	Motore 2 +
	8	M2-	Motore 2 -
J5	9	5V	Alimentazione +5Vdc ENCODER motore 1 .
	10	S1	Segnale ENCODER motore 1 .
	11	GND	Comune alimentazione e segnale ENCODER motore 1 .
	12	5V	Alimentazione +5Vdc ENCODER motore 2 .
	13	S2	Segnale ENCODER motore 2 .
	14	GND	Comune alimentazione e segnale ENCODER motore 2 .
	15	+12V	+12Vdc alimentazione accessori esterni, Max 10W.
	16	GND	Comune alimentazione accessori esterni.
J3	17	DKEY	Ingresso START (N.O.)
	18	SKEY	Ingresso PEDONALE (N.O.)
	19	GND	Comune alimentazione e segnale accessori esterni.
	20	PHOT1	Ingresso dispositivo di sicurezza programmabile (N.C.) , DEFAULT = FOTOCELLULA 1
	21	+12V	+12Vdc alimentazione accessori esterni, Max 10W.
	22	GND	Comune alimentazione e segnale accessori esterni.
	23	PHOT2	Ingresso dispositivo di sicurezza programmabile (N.C.) , DEFAULT = FOTOCELLULA 2
	24	+12V	+12Vdc alimentazione accessori esterni, Max 10W.
J7	25	GND	Ingresso calza antenna
	26	ANTENNA	Ingresso segnale antenna.

7 - FUSIBILI DI PROTEZIONE

Posizione	Valore	Tipo	Descrizione
F1	15A	T	Protegge la scheda elettronica

8 - LED DI SEGNALAZIONE

Posizione	Colore	Segnale	Descrizione
LED1	ROSSO	-	Lampeggio breve ogni secondo: In riposo con modalità singolo motore Doppio lampeggio breve ogni secondo: In riposo con modalità doppio motore Lampeggio lungo ogni secondo: Durante l'apprendimento tempi. Acceso fisso: Procedura apprendimento corsa non eseguita o fallita.
LED2	ROSSO	START-PED	Si accende quando viene attivato il comando START o PEDONALE dalla morsettieria o dalla ricevente.
LED3	ROSSO	PHOT 1	Sempre spento. Si accende quando viene aperto il contatto del morsetto 20.
LED4	ROSSO	PHOT 2	Sempre spento. Si accende quando viene aperto il contatto del morsetto 23.
LED5	ROSSO	Ricevente	Sempre spento. Si accende quando viene ricevuto un segnale dalla ricevente.

9 - DIP SWITCH SW1

Le impostazioni vengono memorizzate durante la fase di riposo (cancello chiuso).

Le impostazioni di DEFAULT sono evidenziate con lo sfondo della casella in grigio

DIP	Funzione	Stato	Descrizione
DIP 1	RALLENTAMENTO	ON	Disabilita la funzione rallentamento.
		OFF	Abilita il rallentamento sia in apertura che in chiusura. La velocità di rallentamento è regolata dal DIP SWITCH SW2_6.
DIP 2 DIP 3	SOGLIA ANTISCHIACCIAMENTO	OFF OFF	Sensibilità molto elevata.
		ON OFF	Sensibilità elevata.
		OFF ON	Sensibilità media.
		ON ON	Sensibilità bassa.
DIP 4 DIP 5 DIP 6	TEMPO PAUSA	OFF OFF OFF	Chiusura automatica disabilitata.
		OFF OFF ON	3 secondi.
		OFF ON OFF	10 secondi.
		OFF ON ON	20 secondi.
		ON OFF OFF	40 secondi.
		ON OFF ON	60 secondi.
		ON ON OFF	120 secondi.
		ON ON ON	300 secondi.

8 - DIP SWITCH SW1

DIP	Funzione	Stato	Descrizione
DIP 7	PASSO – PASSO CON STOP	ON	Funzionamento in risposta al comando di START : <ul style="list-style-type: none"> • Cannello chiuso → APRE • Durante l'apertura → STOP • Cannello aperto → CHIUDE • Durante la chiusura → STOP • Dopo uno STOP → inverte il moto
		OFF	Funzionamento in risposta al comando di START : <ul style="list-style-type: none"> • Cannello chiuso → APRE • Durante l'apertura → ININFLUENTE • Cannello aperto → Ricarica il tempo di chiusura automatica se la richiusura automatica è abilitata altrimenti chiude. • Durante la chiusura → APRE
DIP 8	PRELAMPEGGIO	ON	Abilita il prelampeggio di 3 secondi prima dell'attivazione del motore in apertura e chiusura.
		OFF	Disabilita il prelampeggio.

10 - DIP SWITCH SW2

Le impostazioni vengono memorizzate durante la fase di riposo (cannello chiuso).

Le impostazioni di DEFAULT sono evidenziate con lo sfondo della casella in grigio

DIP	Funzione	Stato	Descrizione
DIP 1 DIP 2	PROGRAMMAZIONE MORSETTI 20 E 23	OFF OFF	Morsetto 20 funziona come ingresso FOTOCELLULA 1 . Morsetto 23 funziona come ingresso FOTOCELLULA 2 .
		ON OFF	Morsetto 20 funziona come ingresso FOTOCELLULA 1 . Morsetto 23 funziona come ingresso COSTA NC .
		OFF ON	Morsetto 20 funziona come ingresso FOTOCELLULA 1 . Morsetto 23 funziona come ingresso di APRE .
		ON ON	Morsetto 20 funziona come ingresso COSTA NC . Morsetto 23 funziona come ingresso di FOTOCELLULA 1 .
DIP 3 DIP 4	TEMPO SFASAMENTO ANTE	OFF OFF	Ritardo motore2 in apertura: 2 secondi. Ritardo motore1 in chiusura: 3 secondi.
		ON OFF	Ritardo motore2 in apertura: 2 secondi. Ritardo motore1 in chiusura: 5 secondi.
		OFF ON	Ritardo motore2 in apertura: 3 secondi. Ritardo motore1 in chiusura: 4 secondi.
		ON ON	Ritardo motore2 in apertura: 3 secondi. Ritardo motore1 in chiusura: 6 secondi.

10 - DIP SWITCH SW2

DIP	Funzione	Stato	Descrizione
DIP 5	COLPO D'ARIETE	ON	Abilita la funzione colpo d'ariete in apertura per favorire lo sgancio dell'elettroserratura. Funzionamento: al comando di START, si avrà in sequenza: - attivazione dell'elettroserratura; - impulso in chiusura di 1 s ; - apertura; - dopo 2 s sgancio dell'elettroserratura;
		OFF	Disabilita la funzione colpo d'ariete.
DIP 6	VELOCITA' RALLENTAMENTO	ON	Velocità rallentamento uguale al 70% della velocità massima.
		OFF	Velocità rallentamento uguale al 50% della velocità massima.
DIP 7	VELOCITA' MOVIMENTO	ON	Velocità durante il movimento normale uguale al 100% della velocità massima.
		OFF	Velocità durante il movimento normale uguale al 70% della velocità massima.
DIP 8	NUMERO MOTORI	ON	Impianto configurato per 2 motori.
		OFF	Impianto configurato per 1 motore.

11 - MODALITA' FUNZIONAMENTO MORSETTI 20 E 23

FOTOCELLULA 1	
STATO CANCELLO	EFFETTO
CANCELLO CHIUSO	-
CANCELLO APERTO	RICARICA TEMPO PAUSA
DURANTE LA CHIUSURA	APRE
DURANTE L'APERTURA	-

FOTOCELLULA 2	
STATO CANCELLO	EFFETTO
CANCELLO CHIUSO	-
CANCELLO APERTO	RICARICA TEMPO PAUSA
DURANTE LA CHIUSURA	APRE
DURANTE L'APERTURA	STOP FINO ALLA LIBERAZIONE, APRE

12 - MODALITA' FUNZIONAMENTO MORSETTI 20 E 23

COSTA N.C.	
STATO CANCELLO	EFFETTO
CANCELLO CHIUSO	-
CANCELLO APERTO	RICARICA TEMPO PAUSA
DURANTE LA CHIUSURA	STOP, INVERSIONE DEL MOTO PER 2 SECONDI, STOP FINO ALLA LIBERAZIONE, APRE
DURANTE L'APERTURA	STOP, INVERSIONE DEL MOTO PER 2 SECONDI, STOP FINO ALLA LIBERAZIONE, CHIUDE.

DISPOSITIVO DI APERTURA	
STATO CANCELLO	EFFETTO
CANCELLO CHIUSO	APRE
CANCELLO APERTO	RICARICA TEMPO PAUSA
DURANTE LA CHIUSURA	APRE
DURANTE L'APERTURA	-

13 - GESTIONE RICEVENTE RADIO A BORDO

Memorizzazione nuovo trasmettitore:

- 1- Premere e tenere premuto il pulsante **RF-learn** per 3 secondi.
- 2- Il LED5 si accenderà
- 3- Premere il tasto 1 del radiocomando da memorizzare per 2 secondi.
- 4- il LED5 lampeggerà 3 volte, il nuovo radiocomando è memorizzato.
- 5- Il LED5 resterà acceso per altri 10 secondi, durante questo periodo è possibile memorizzare altri trasmettitori ripartendo dal punto 3.

Cancellazione totale della memoria:

- 1- Premere e tenere premuto il pulsante **RF-learn** per 10 secondi.
- 2- Il LED5 inizialmente si accenderà e si spegnerà trascorsi i 10 secondi.
- 3- Tutti i trasmettitori sono stati cancellati.

Assegnazione dei comandi di START e PED ai pulsanti dei trasmettitori:

Fare riferimento a **fig.12** .

14 - APPRENDIMENTO CORSA

In caso di utilizzo di due motori il dip switch **SW2_8** deve essere **(ON)**.

In caso di utilizzo di un solo motore, questo deve essere collegato ai morsetti **M1** e il dip switch **SW2_8** deve essere **(OFF)**.

L'intervento di un qualsiasi dispositivo di sicurezza, dell'anti schiacciamento o dei comandi START-PED durante la fase di apprendimento comporta l'interruzione e l'uscita dal processo di apprendimento e sarà necessario ripeterlo.

Procedura di apprendimento:

- Sbloccare gli operatori e portare le ante a metà corsa.
- Bloccare gli operatori.
- Verificare la presenza dei fermi meccanici a terra in apertura e chiusura.
- Rimuovere eventuali ostacoli nel raggio d'azione dell'automazione.
- Verificare che LED2, LED3, LED4 e LED5 siano spenti.
- Premere e tenere premuto il pulsante SYS-learn per 3 secondi.
- LED1 inizierà a lampeggiare con lampeggio lungo una volta al secondo.
- Premere il tasto 1 del radiocomando o dare un impulso di START da morsettiera.

Movimenti eseguiti durante l' apprendimento con 2 motori:

- Motore 2 chiude fino ad incontrare le battute meccaniche a terra.
- Motore 1 chiude fino ad incontrare le battute meccaniche a terra.
- Motore 1 apre fino ad incontrare le battute meccaniche a terra.
- Motore 2 apre fino ad incontrare le battute meccaniche a terra.
- Motore 2 chiude fino ad incontrare le battute meccaniche a terra.
- Motore 1 chiude fino ad incontrare le battute meccaniche a terra.
- Fine dell'apprendimento, LED1 lampeggerà due volte al secondo.

Movimenti eseguiti durante l' apprendimento con 1 motore:

- Motore 1 chiude fino ad incontrare le battute meccaniche a terra.
- Motore 1 apre fino ad incontrare le battute meccaniche a terra.
- Motore 1 chiude fino ad incontrare le battute meccaniche a terra.
- Fine dell'apprendimento, LED1 lampeggerà brevemente una volta al secondo.

15 -TROUBLESHOOTING

Il cancello non si muove in seguito ad un comando di START	<ul style="list-style-type: none"> • Verificare che LED3, LED4 siano spenti, se non lo fossero, verificare i dispositivi connessi ai morsetti 20 e 23. • Verificare che LED1 non sia acceso fisso, se lo fosse, occorrerebbe eseguire una nuova procedura di apprendimento della corsa. • Controllare il fusibile F1. • Controllare che il voltaggio delle batterie non sia inferiore a 22Vdc
Il cancello non apre/chiude completamente	Verificare i collegamenti del motore e dell'encoder.
La portata del trasmettitore è molto bassa.	Verificare che i morsetti 25 e 26 siano ben stretti..



Dichiarazione di conformità CE

Il fabbricante:

GI.BI.DI. S.r.l.

Via Abetone Brennero, 177/B,
46025 Poggio Rusco (MN) ITALY

Dichiara che i prodotti:

APPARECCHIATURA ELETTRONICA PC200

Sono conformi alle seguenti Direttive CEE:

- **Direttiva LVD 2006/95/CE e successive modifiche;**
- **Direttiva EMC 2004/108/CE e successive modifiche;**

e che sono state applicate le seguenti norme armonizzate:

- **EN60335-1,**
- **EN61000-6-2, EN61000-6-3**

Data 26/05/14

Il Rappresentante Legale
Michele Prandi

1 - TECHNICAL SPECIFICATIONS

Control unit	PC200 / AS06050
Type	Electronic control unit for automation of a double swing gate with 24VDC motors
Power supply	230 VAC single-phase 50/60 Hz
No. of motors	2
Motor power supply	24 Vdc
Flashlight	24 Vdc 10W max
Accessory power supply	12 Vdc 10W max
Radio receiver	Integrated
Operating temperature	-20°C +60°C
Run time	ENCODER

2 - TECHNICAL SPECIFICATIONS/FUNCTIONS

- Red warning LEDs for N.C. contacts and for programming.
- Buttons on the circuit board for programming and learning the radio controls.
- Automatic run time learning with simplified procedure.
- Onboard radio receiver that can store up to 200 radio controls.
- Control of the radio transmitter channels via jumpers.
- Deceleration during opening and closing.
- Deceleration speed adjustable via DIP switch.
- Stop and motion inversion after intervention of the safety devices.
- Anti-crushing function both at normal speed and in deceleration.
- Amperometric reading of motor absorption for the anti-crushing function adjustable via DIP switch.
- Pedestrian operation with fixed opening of 5 seconds.
- Two N.C. inputs programmable via DIP switch as photocell 1, photocell 2, N.C. frame or as opening device.
- Two possible operating logics: step-by-step with stop or condominium selectable via DIP switch.
- Gate phase shift time adjustable via DIP switch.
- Programming of automatic closing and pause time via DIP switch.
- Provision for use with buffer batteries.
- Soft-Start and Soft-Stop to limit mechanical shock.

Thank you for choosing GIBIDI.



CAREFULLY READ THESE INSTRUCTIONS BEFORE PROCEEDING WITH INSTALLATION.

WARNINGS: This product has been tested by G.I.B.I.D.I. for full compliance with the requirements of the directives in force. G.I.B.I.D.I. S.r.l. reserves the right to change the technical data without prior notice in relation to product development.

DISPOSAL: G.I.B.I.D.I. advises recycling the plastic components and to dispose of them at special authorised centres for electronic components thus protecting the environment from polluting substances.



UK

3 - INSTALLATION WARNINGS

- Before proceeding with installation, fit a differential magnetothermal switch with a maximum capacity of 10A upstream of the system. The switch must guarantee omnipolar separation of the contacts with an opening distance of at least 3mm.
- To prevent possible interference, differentiate and always keep the power cables (minimum cross-section 1.5 mm²) separate from the signal cables (minimum cross-section 0.5 mm²).
- Make the connections referring to the following tables and to the attached screen-print. Be extremely careful to connect in series all the devices that are connected to the same N.C. (normally closed) input, and in parallel all the devices that share the same N.O. (normally open) input.
Incorrect installation or improper use of the product may compromise system safety.
- Keep all the materials contained in the packaging away from children since they pose a potential hazard.
- The manufacturer declines all responsibility for improper functioning of the automated device if the original components and accessories suitable for the specific application are not used.
- When installation is complete, always carefully check proper functioning of the system and the devices used.
- This instruction manual addresses professionals qualified to install “live equipment” and therefore requires good technical knowledge and installation in compliance with the regulations in force.
- Maintenance must be carried out by qualified personnel.
- Before carrying out any cleaning or maintenance operation, disconnect the control unit from the mains.
- The control unit described in this document may only be used for the purpose for which it was designed.
- Check the intended end use and take all the necessary safety precautions.
- Use of the products for purposes different from the intended use has not been tested by the manufacturer and is therefore on full responsibility of the installer.
- Mark the automated device with visible warning plates.
- Warn the user that children or animals should not play or stand near the gate.
- Appropriately protect the dangerous points (for example, using a sensitive frame).

4 - WARNINGS FOR THE USER

- In the event of an operating fault or failure, cut the power upstream of the control unit and call Technical Service. Periodically check functioning of the safety devices. Any repairs must be carried out by specialised personnel using original and certified materials.
- The product may not be used by children or persons with reduced physical, sensorial or mental capacities, or lacking experience and knowledge, unless appropriately instructed.
- Do not access the circuit board for adjustments and/or maintenance.



WARNING: IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS.

It is important to follow these instructions to safeguard persons.
Keep this instruction manual.

5 - ELECTRICAL CONNECTIONS: CONNECTORS

Terminal	Position	Description
J1	1	0 VAC from transformer
	2	24 VAC from transformer
J2	1	+ Battery 24V
	2	- Battery 24V

6 - ELECTRICAL CONNECTIONS: TERMINAL BOARDS

Terminal	Position	Signal	Description
J4	1	LIT+	FLASHLIGHT power supply 24 VDC MAX 10W.
	2	LIT-	FLASHLIGHT power supply 24 VDC MAX 10W.
	3	LAT+	Electric lock power supply 24 VDC.
	4	LAT-	Electric lock power supply 24 VDC.
	5	M1+	Motor 1 +
	6	M1-	Motor 1 -
	7	M2+	Motor 2 +
	8	M2-	Motor 2 -
J5	9	5V	Motor 1 ENCODER +5VDC power supply.
	10	S1	Motor 1 ENCODER signal.
	11	GND	Motor 1 ENCODER power and signal common.
	12	5V	Motor 2 ENCODER +5VDC power supply.
	13	S2	Motor 2 ENCODER signal.
	14	GND	Motor 2 ENCODER power and signal common.
	15	+12V	External accessory power supply +12VDC MAX 10W.
	16	GND	External accessory power common.
J3	17	DKEY	START input (N.O.)
	18	SKEY	PEDESTRIAN input (N.O.)
	19	GND	External accessory power and signal common.
	20	PHOT1	Programmable safety device input (N.C.), DEFAULT = PHOTOCCELL 1
	21	+12V	External accessory power supply +12VDC MAX 10W.
	22	GND	External accessory power and signal common.
	23	PHOT2	Programmable safety device input (N.C.), DEFAULT = PHOTOCCELL 2
	24	+12V	External accessory power supply +12VDC MAX 10W.
J7	25	GND	Antenna braid input
	26	ANTENNA	Antenna signal input

7 - PROTECTION FUSES

Position	Value	Type	Description
F1	15A	T	Protects the circuit board

UK

8- WARNING LEDs

Position	Colour	Signal	Description
LED1	RED	-	Short flash every second: at rest in one-motor mode. Double flash every second: at rest in two-motor mode. Long flash every second: during time learning. On fixed: gate travel learning procedure not executed or failed.
LED2	RED	START-PED	Comes on when the START or PEDESTRIAN control is activated from the terminal board or the receiver.
LED3	RED	PHOT 1	Always off. Comes on when the contact of terminal 20 is opened.
LED4	RED	PHOT 2	Always off. Comes on when the contact of terminal 23 is opened.
LED5	RED	Receiver	Always off. Comes on when receiving a signal from the receiver.

9 - DIP SWITCH SW1

The settings are stored during the rest phase (gate closed).

The default settings are highlighted in the boxes with grey background.

DIP	Function	Status	Description
DIP 1	DECELERATION	ON	Disables the deceleration function.
		OFF	Enables deceleration during opening and closing. The deceleration speed is adjusted with the DIP switch SW2_6.
DIP 2 DIP 3	ANTI-CRUSHING THRESHOLD	OFF OFF	Very high sensitivity.
		ON OFF	High sensitivity
		OFF ON	Medium sensitivity
		ON ON	Low sensitivity
DIP 4 DIP 5 DIP 6	PAUSE TIME	OFF OFF OFF	Automatic closing disabled.
		OFF OFF ON	3 seconds.
		OFF ON OFF	10 seconds.
		OFF ON ON	20 seconds.
		ON OFF OFF	40 seconds.
		ON OFF ON	60 seconds.
		ON ON OFF	120 seconds.
		ON ON ON	300 seconds.

8 - DIP SWITCH SW1

DIP	Function	Status	Description
DIP 7	STEP-BY-STEP WITH STOP	ON	Operation in response to the START command: <ul style="list-style-type: none"> • Gate closed → OPENS • During opening → STOPS • Gate open → CLOSES • During closing → STOPS • After a STOP → inverts the motion
		OFF	Operation in response to the START command: <ul style="list-style-type: none"> • Gate closed → OPENS • During opening → UNINFLUENTIAL • Gate open → Reloads the automatic closing time if automatic closing is enabled, otherwise it closes.
DIP 8	PRE-FLASHING	ON	Enables pre-flashing of 3 seconds before motor activation during opening and closing.
		OFF	Disables pre-flashing.

10 - DIP SWITCH SW2

The settings are stored during the rest phase (gate closed).

The default settings are highlighted in the boxes with grey background.

DIP	Function	Status	Description
DIP 1 DIP 2	TERMINALS 20 and 23 PROGRAMMING	OFF OFF	Terminal 20 functions as PHOTOCELL 1 input. Terminal 23 functions as PHOTOCELL 2 input.
		ON OFF	Terminal 20 functions as PHOTOCELL 1 input. Terminal 23 functions as N.C. FRAME input.
		OFF ON	Terminal 20 functions as PHOTOCELL 1 input. Terminal 23 functions as OPEN input.
		ON ON	Terminal 20 functions as N.C. FRAME input. Terminal 23 functions as PHOTOCELL 1 input.
DIP 3 DIP 4	GATE PHASE SHIFT TIME	OFF OFF	Motor 2 delay during opening: 2 seconds. Motor 1 delay during closing: 3 seconds.
		ON OFF	Motor 2 delay during opening: 2 seconds. Motor 1 delay during closing: 5 seconds.
		OFF ON	Motor 2 delay during opening: 3 seconds. Motor 1 delay during closing: 4 seconds.
		ON ON	Motor 2 delay during opening: 3 seconds. Motor 1 delay during closing: 6 seconds.

UK

10 - DIP SWITCH SW2

DIP	Function	Status	Description
DIP 5	WATER HAMMER	ON	Enables the water hammer function during opening to help electric lock release. Operation: at the START command, the following will occur in sequence: - electric lock activation; - closing pulse of 1 sec ; - opening; - electric lock release after 2 sec .
		OFF	Disables the water hammer function.
DIP 6	DECELERATION SPEED	ON	Deceleration speed equal to 70% of the maximum speed.
		OFF	Deceleration speed equal to 50% of the maximum speed.
DIP 7	MOVEMENT SPEED	ON	Speed during normal movement equal to 100% of the maximum speed.
		OFF	Speed during normal movement equal to 70% of the maximum speed.
DIP 8	NUMBER OF MOTORS	ON	System configured for 2 motors.
		OFF	System configured for 1 motor.

11 - TERMINALS 20 and 23 OPERATING MODE

PHOTOCELL 1	
GATE STATUS	EFFECT
GATE CLOSED	-
GATE OPEN	RELOADS THE PAUSE TIME
DURING CLOSING	OPENS
DURING OPENING	-

PHOTOCELL 2	
GATE STATUS	EFFECT
GATE CLOSED	-
GATE OPEN	RELOADS THE PAUSE TIME
DURING CLOSING	OPENS
DURING OPENING	STOPS UNTIL RELEASE, THEN OPENS

12 - TERMINALS 20 and 23 OPERATING MODE

N.C. FRAME	
GATE STATUS	EFFECT
GATE CLOSED	-
GATE OPEN	RELOADS THE PAUSE TIME
DURING CLOSING	STOPS, INVERTS THE MOTION FOR 2 SECONDS, STOPS UNTIL RELEASE, THEN OPENS
DURING OPENING	STOPS, INVERTS THE MOTION FOR 2 SECONDS, STOPS UNTIL RELEASE, THEN CLOSES

OPENING DEVICE	
GATE STATUS	EFFECT
GATE CLOSED	OPENS
GATE OPEN	RELOADS THE PAUSE TIME
DURING CLOSING	OPENS
DURING OPENING	-

13 - ONBOARD RADIO RECEIVER CONTROL

Storing a new transmitter in memory:

- 1- Press and hold down the **RF-learn** button for 3 seconds.
- 2- LED 5 will come on.
- 3- Press button 1 of the radio control to be stored for 2 seconds.
- 4- LED 5 will flash 3 times and the new radio control is stored.
- 5- LED 5 will stay on for another 10 seconds; during this period, you can store other transmitters, restarting from step 3.

Clearing the memory:

- 1- Press and hold down the **RF-learn** button for 10 seconds.
- 2- LED 5 will initially come on and then go off after 10 seconds.
- 3- All the transmitters have now been deleted.

Assigning START and PED commands to the transmitter buttons:

Refer to **Figure 12**.

UK

14 - GATE TRAVEL LEARNING

If using two motors, the DIP switch **SW2_8** must be **ON**.

If using only one motor, it must be connected to the terminals **M1** and the DIP switch **SW2_8** must be **OFF**.

Intervention of any anti-crushing or START-PED command safety device during the learning phase results in the learning process being interrupted and exited and it will have to be repeated.

Learning procedure:

- Release the operators and move the gates to halfway their travel.
- Lock the operators.
- Check that the mechanical opening and closing stops are present on the ground.
- Remove any obstacles in the range of action of the automated device.
- Check that LED2, LED3, LED4 and LED5 are off.
- Press and hold down the SYS-learn button for 3 seconds.
- LED1 will start flashing with a long flash once a second.
- Press button 1 of the radio control or give a START pulse from the terminal board.

Movements during learning with 2 motors:

- Motor 2 closes until meeting the mechanical end-stops on the ground.
- Motor 1 closes until meeting the mechanical end-stops on the ground.
- Motor 1 opens until meeting the mechanical end-stops on the ground.
- Motor 2 opens until meeting the mechanical end-stops on the ground.
- Motor 2 closes until meeting the mechanical end-stops on the ground.
- Motor 1 closes until meeting the mechanical end-stops on the ground.
- End of learning; LED1 will flash twice a second.

Movements during learning with 1 motor:

- Motor 1 closes until meeting the mechanical end-stops on the ground.
- Motor 1 opens until meeting the mechanical end-stops on the ground.
- Motor 1 closes until meeting the mechanical end-stops on the ground.
- End of learning; LED1 will flash briefly once a second.

15 -TROUBLESHOOTING

The gate does not move after a START command.	<ul style="list-style-type: none"> • Check that LED3 and LED4 are off; if not, check the devices connected to terminals 20 and 23. • Check that LED1 is not on fixed; if it is, carry out a new gate travel learning procedure. • Check fuse F1. • Check that the battery voltage is not below 22VDC.
The gate does not fully open/close.	Check the motor and encoder connections.
The transmitter capacity is very low.	Check that terminals 25 and 26 are well secured.

EC Declaration of conformity

The manufacturer:

GI.BI.DI. S.r.l.

Via Abetone Brennero, 177/B,
46025 Poggio Rusco (MN) ITALY

Declares that the product:

PC200 ELECTRONIC CONTROL UNIT

is in conformity with the following EEC Directives:

- **LVD Directive 2006/95/EC and subsequent amendments**
- **EMC Directive 2004/108/EC and subsequent amendments**

and that the following harmonised standards have been applied:

- **EN60335-1,**
- **EN61000-6-2, EN61000-6-3**

Date 26/05/14

Legal Representative
Michele Prandi



GIBIDI

GI.BI.DI. S.r.l.

Via Abetone Brennero, 177/B
46025 Poggio Rusco (MN) - ITALY
Tel. +39.0386.52.20.11
Fax +39.0386.52.20.31
E-mail: info@gibidi.com

Numero Verde: 800.290156

www.gibidi.com

