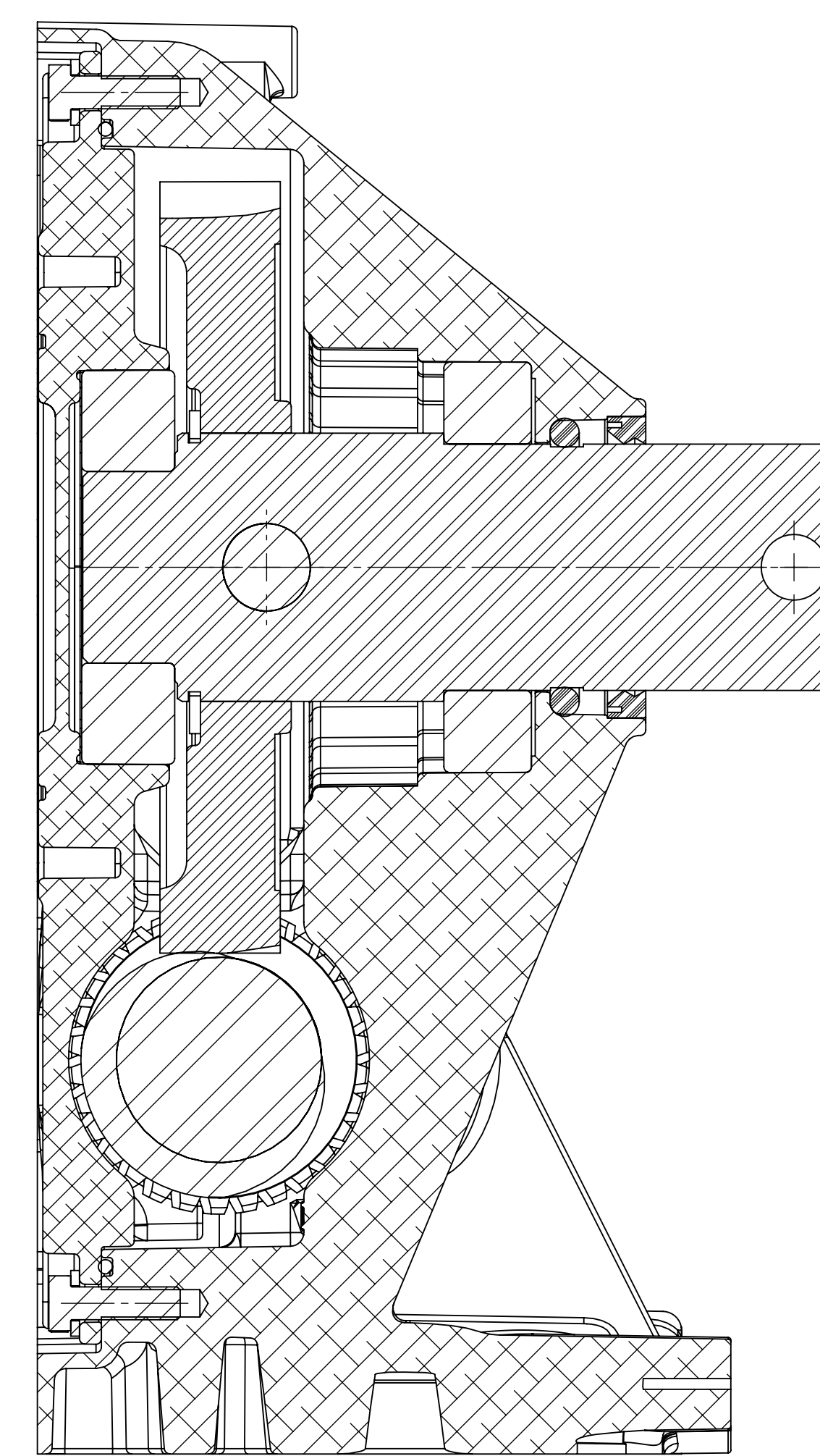
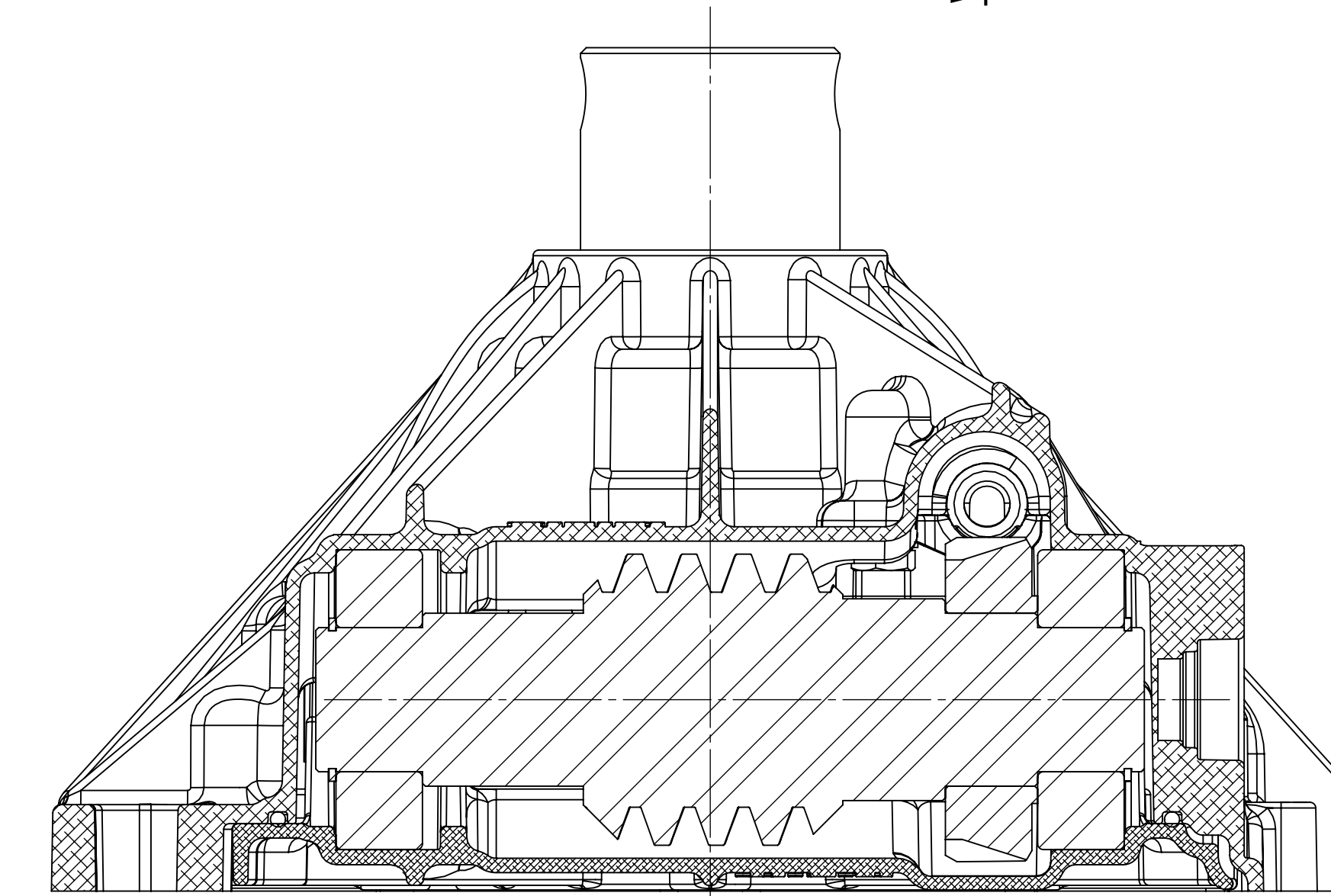
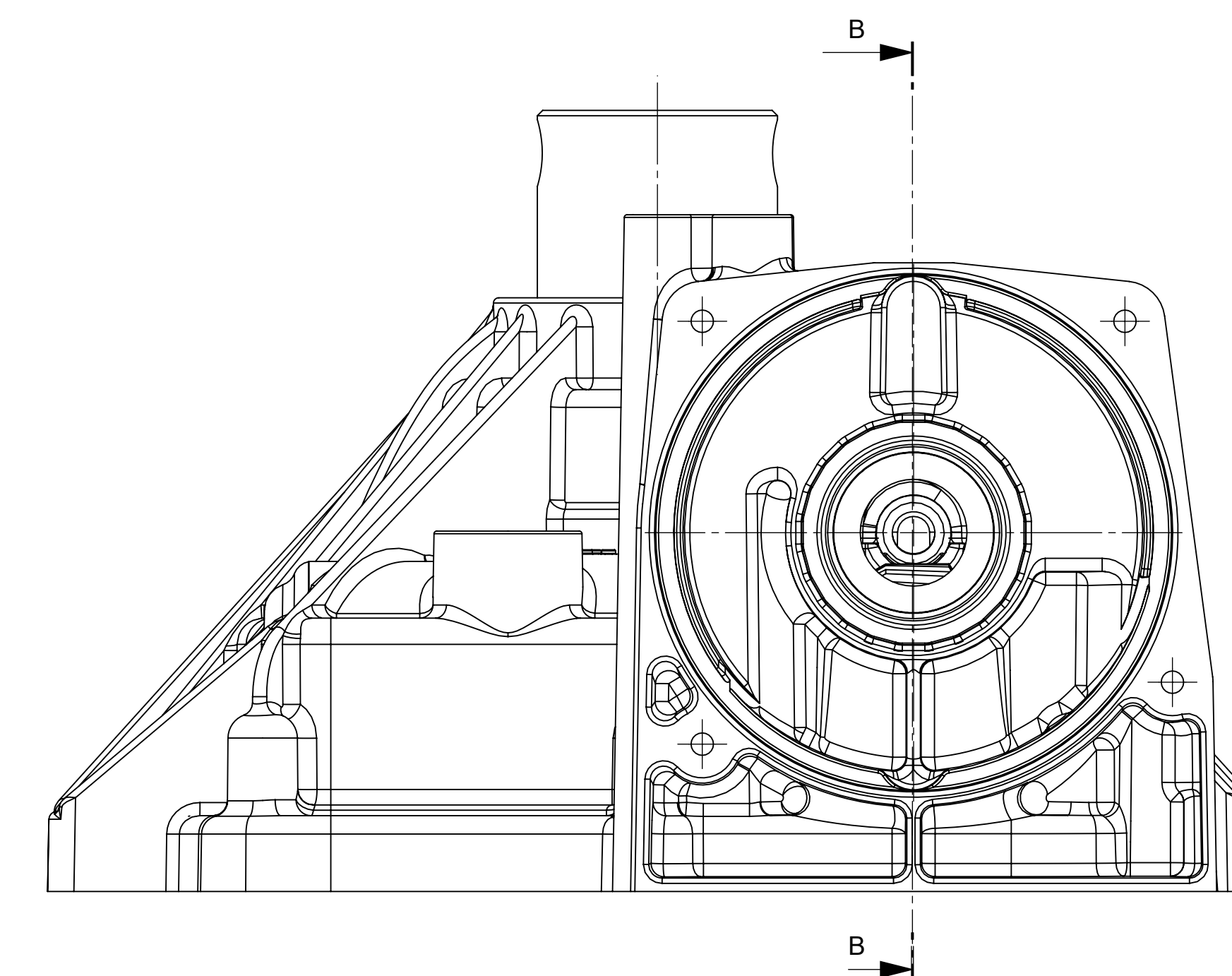


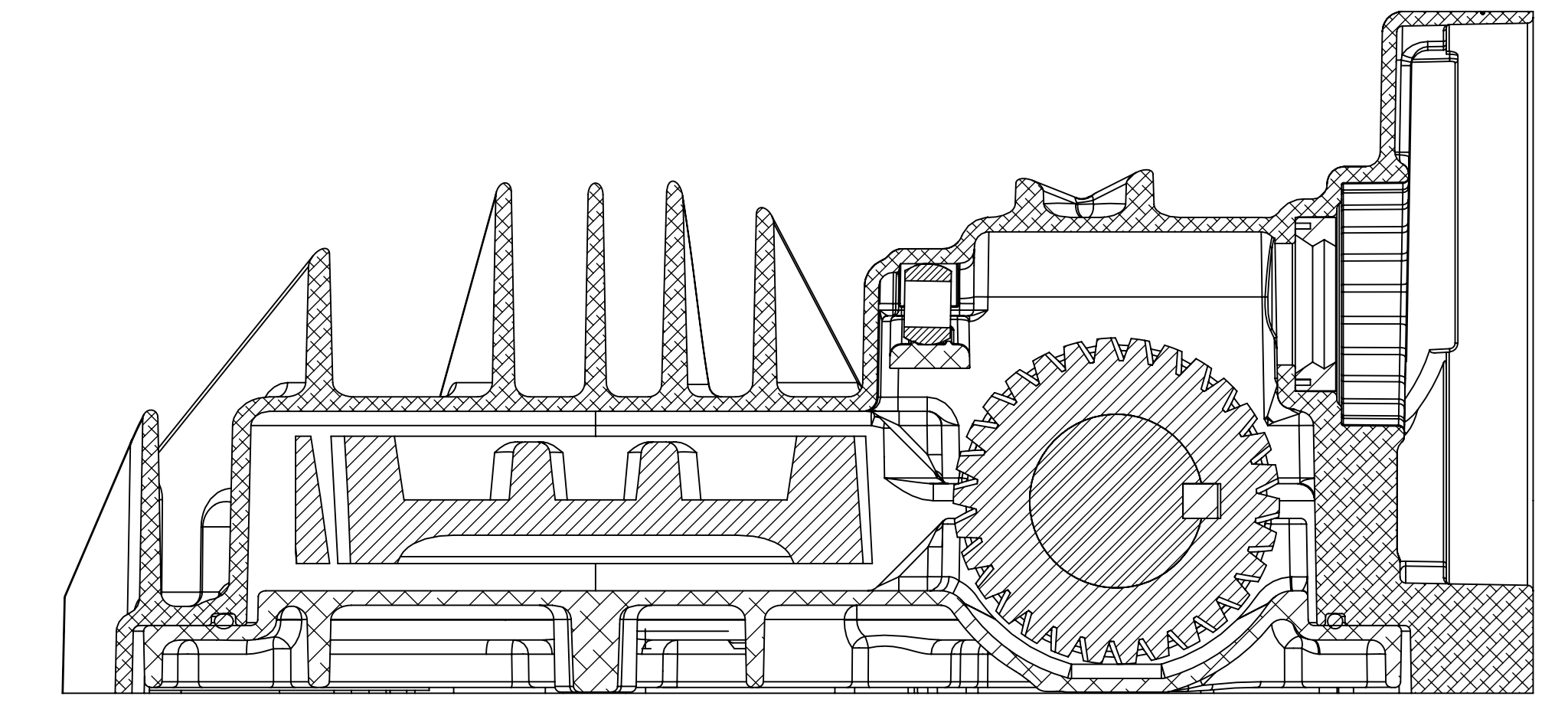
SEZIONE D-D



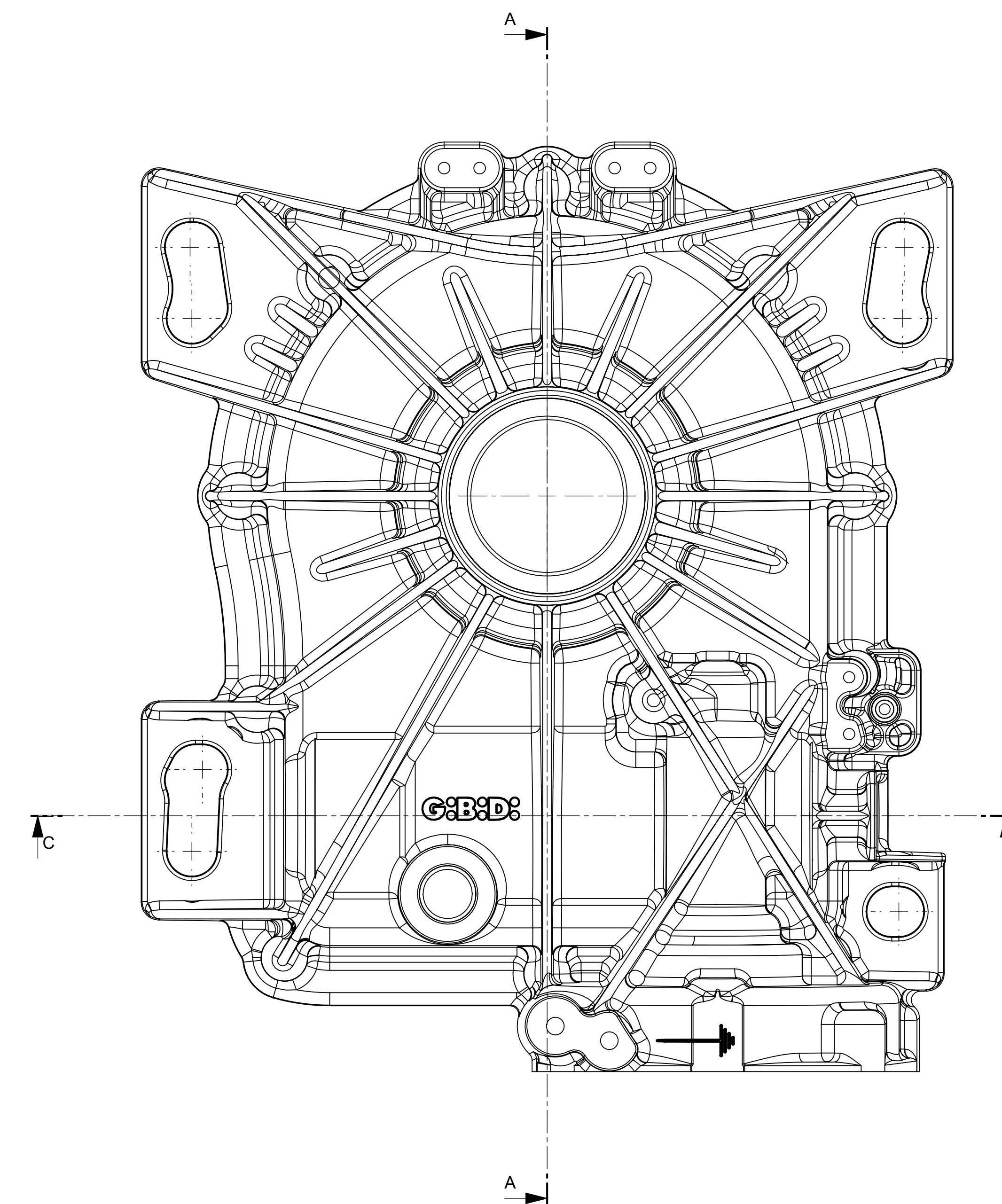
SEZIONE A-A



SEZIONE C-C



SEZIONE B-B



CARATTERISTICHE GRASSO:  
 -PRODOTTO: SHELL ALBIDA GREASE EP2  
 -QUANTITA': 150g

POS.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TA
21	AR1071Z	RUOTA DENTATA Z45 M3	1
20	AA1403Z	ALBERO USCITA	1
19	AC1117G	CHIAVETTA 6x6x12 52041UNIVERS	1
18	AV10430	ALBERO VITE SENZA FINE	1
17	AV1020Z	VITE M6x20 TE ISO 4017 10.2	11
16	AV1209Z	RONDEL PER VITI M6 ZINC -6592-	11
15	AGG2150	ANELLO TENUTA NBR 20x30x7	1
14	AGG2580	ANELLO TENUTA NBR 45x55x6	1
13	AGG2380	OR 3800 PER SACATOLA INGRANAGGI	1
12	AR1072Z	RUOTA DENTATA MOTORE Z=30 M=1.75	1
11	AM1151Z	ANELLO SEEGER E.25 NERO -7435-NERO (DIN471)	2
10	AC1174K	CUSCINETTO 6205	2
9	AP70650	BUSCOLA SFERICA TIPO-C 8X14X8 IN BRONZO	1
8	AL50100	FERMO BOCOLA ALBERO MOTORE	1
7	AX50030	COPERCHIO SCATOLA INGRANAGGI	1
6	AC1175K	CUSCINETTO 6207 2RS1	1
5	AM1184B	ANELLO SEEGER E 50 UNI7435	1
4	AM13180	SPINA D 16X70 CILINDRICA UNI 22338-B / UNI 1707	1
3	AGG2360	GUARNIZIONE OR 6175	1
2	AC1176K	CUSCINETTO 6009 2RS1	1
1	AX50041	SCATOLA INGRANAGGI LAVORATA INTERRATO EM	1

Rev.	DATA	DESCRIZIONE	FIRMA
4	05/12/12	CORRETTO CODICE ANELLO SEEGER	BARBIERI
3	17/05/10	SOSTITUITO COMPONENTE S CON SEEGER E 50 (ERA E 48)	BARBIERI
2	02/02/10	AGGIORNATO COME COSTRUITO	BARBIERI
1	28/03/08	AGGIUNTO NOTA GRASSO, REVISIONATO ASSEMBL	CABRIA

TRATTAMENTO:	DISEGNATO	CONTROLLATO	IDONEO PER LA PRODUZIONE	MASSA: kg	CODICE
	17/10/07	14/10/07	05/12/12	7.61	AH03346
	FIRMA: A. Barbieri	A. Barbieri	BARBIERI		

GRUPPO  
**INTERRATO EM**  
 DENOMINAZIONE:  
**ASSIEME RIDUTTORE INTERRATO EM**  
 SCALA: 1:1 TOLLERANZE GENERALI: DISEGNO N. REV.  
 UNI ISO 22768 - 8475 4

GIBIDI POGGIO RUSSO  
 MONTIVATI (TN)